

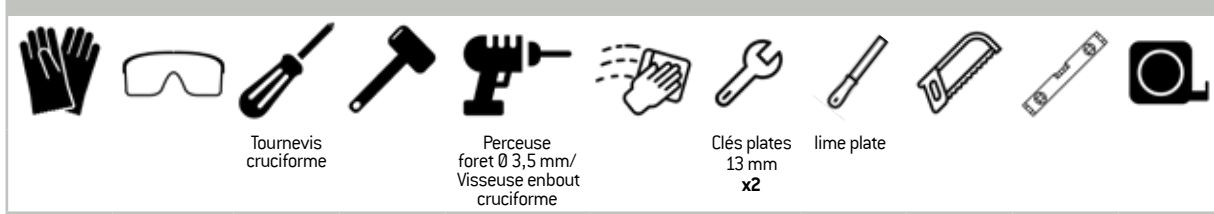
# NOTICE DE MONTAGE *Sillage* TRADITION



Kit de transformation pour porte double

Pour cloisons en briques plâtrières d'épaisseur finie de 90 mm.

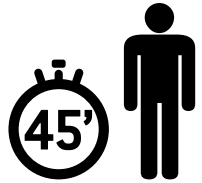
## ÉQUIPEMENT & OUTILLAGE



Tournevis  
cruciforme

Perceuse  
foret Ø 3,5 mm/  
Visseuse enbout  
cruciforme

Clés plates  
13 mm  
x2  
lime plate



Toujours utiliser les équipements de protection adaptés et des outils en parfait état de fonctionnement.

Poids de porte maximum<sup>1</sup>  
Épaisseur de porte maxi 40 mm **120 kg**

**Poser le châssis à plat au sol,  
la manipulation sera plus facile.**

## NOMENCLATURE

Visserie auto-perceuse TB Ø3, 5x9,5 mm <b>x16</b>	Butées de porte adhésives Ø19x1,9 mm <b>x4</b>	Platines de fixation des traverses <b>x10</b>	Vis agglo TF 3,5x15 mm zingué <b>x20</b>	Vis auto-perceuse TB Ø3, 5x9,5 mm <b>x10</b>	Bagues* anti basculement <b>x4</b>	Profils de liaison <b>x2</b>	"U" de liaison barre d'écartement <b>x1</b>
①	②	③	④	⑤	F	G	H

\*Uniquement pour porte de 360

## Habillage bois couvre-joints

2 traverses	4 montants intermédiaires	6 joints brosse
I	J	K

\*Uniquement dans le kit de transformation avec habillage

## Dimensions (en mm)

Porte LxH Ép. 40 mm	Hauteur chassis	Largeur chassis
1260 (2x630) x 2040	2120	2536
1460 (2x730) x 2040		2936
1660 (2x830) x 2040		3336
1860 (2x930) x 2040		3736
2060 (2x1030) x 2040		4136

<sup>1</sup> pour un fonctionnement optimal du double amortisseur, privilégier un poids de porte de 80 kg maxi.

**CHÂSSIS DE LARGEUR 730 ET SUPÉRIEUR :  
DOUBLE AMORTISSEUR MONTÉ DE SÉRIE DANS LE RAIL ALUMINIUM**

**NE PAS DÉMONTÉ LES ÉLÉMENTS  
DU RAIL ALU**


Se référer à la nomenclature de la notice  
livrée avec le châssis



**RAPPEL : LE KIT DE TRANSFORMATION POUR PORTE DOUBLE S'ADAPTE SUR 2 CHÂSSIS *Sillage* POUR MUR À ENDUIRE  
POUR PORTE SIMPLE. COMMENCER DÈS MAINTENANT L'ÉTAPE CI-DESSOUS..**

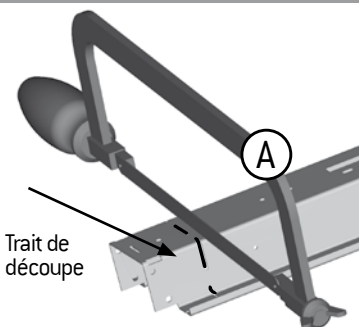
# 1 PRÉPARATION DES 2 RAILS HAUT A

**1 Préparation du châssis**  
 Déplacer le châssis à l'aide des sangles en nylon.  
 Oter les cartons et couper les agrafes pour libérer le grillage.



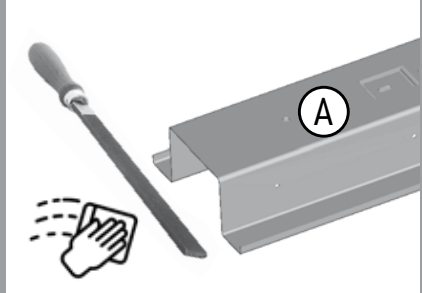
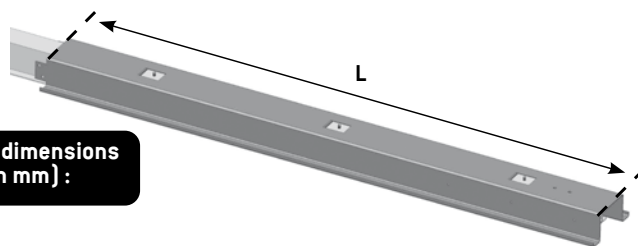
**Ne pas enlever le film de protection sur le rail haut !**

**2 Recouper les 2 rails haut acier.**  
 Scier en suivant les pré-découpes en bout de rail.



Trait de découpe

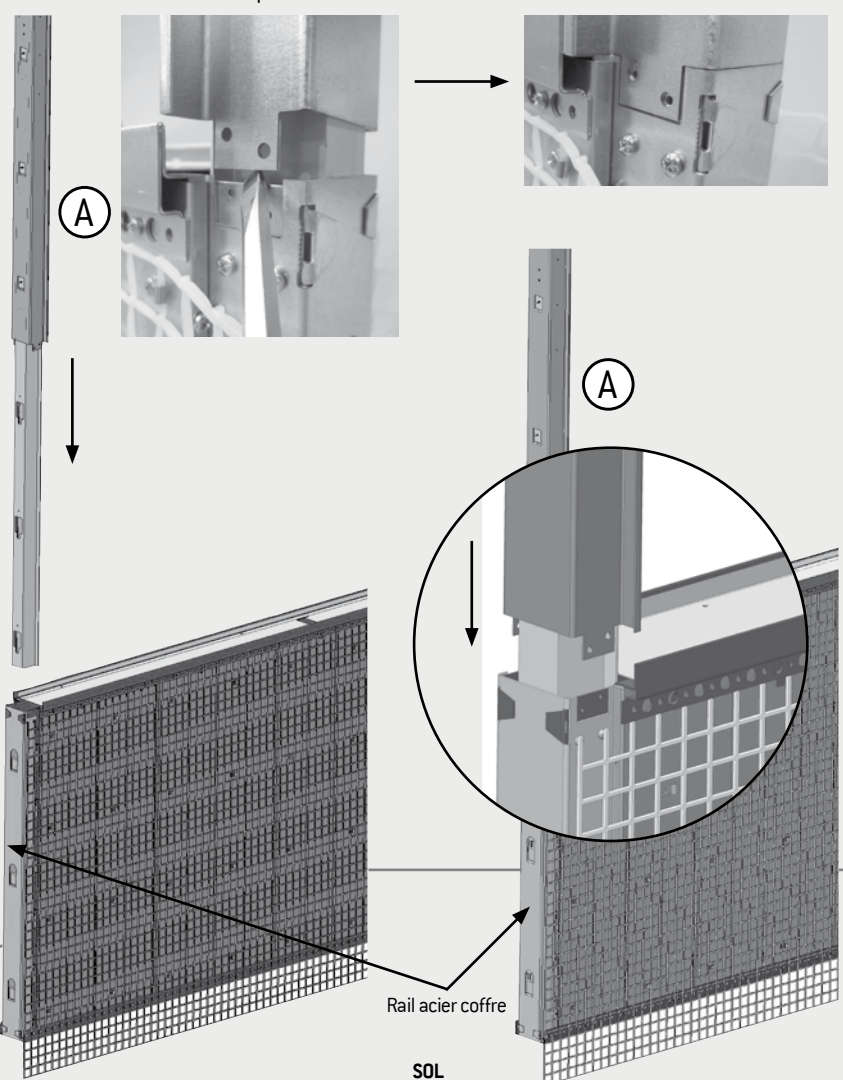
**3** Ébavurer la coupe des rails à l'aide d'une lime plate et évacuer les copeaux.

Porte	Longueur du rail coupé "L"
630	648
730	748
830	848
930	948
1030	1048

# 2 MONTAGE DES RAILS HAUT A

**1** Mettre le châssis sur le chant. Faire glisser le rail alu A le long du rail acier du coffre. Si besoin écarter légèrement les languettes du demi-rail acier à l'aide d'un tournevis plat.



Rail acier coffre

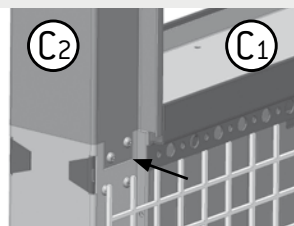
SOL

Remettre le châssis debout et répéter l'opération avec l'autre demi-châssis.

**2** Guider les découpes du rail alu A sur les ergots du rail acier du coffre. Si besoin, Appuyer légèrement sur l'ergot le plus bas du rail acier pour faciliter l'emboîtement du rail alu A. Center le rail alu sur le rail acier et emboîter.



**3** Visser de chaque côté au niveau des montants intermédiaires C1 et C2. (2 x 2 vis TB Ø3.5x9.5 mm)



Vis TB Ø 3,5 x 9,5 mm X4

# 3 RACCORDEMENT DES 2 DEMI-CHÂSSIS

**1** Positionner les deux demi-châssis à plat au sol, l'un en face de l'autre. Visser le 1er profil de liaison G. Des pré-trous sont réalisés sur le rail haut A.

Vis TB  
Ø3,5x9,5 mm  
X10

Le profil de liaison est bien positionné quand le trou oblong central se trouve exactement à la jonction des deux rails.

**2** Visser le 2<sup>ème</sup> profil de liaison G. Des pré-trous sont réalisés sur le rail haut A.

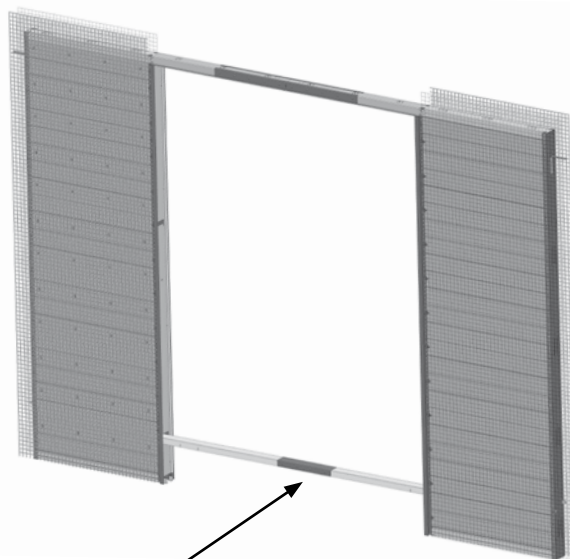
Vis TB  
Ø3,5x9,5 mm  
X10

**Retourner l'ensemble**

**Utiliser les vis des sachets livrés avec les châssis**

# 4 POSE DE LA BARRE D'ÉCARTEMENT (UTILE PENDANT LA DURÉE DU MONTAGE)

**1** Faire glisser les 2 barres d'écartement H (fournies avec le châssis), vers l'intérieur du coffre, par les 2 découpes de l'entretoise de pose provisoire C3. Emboîter dans les entailles correspondantes.



**2**

**3**

Vis TB Ø3,5x9,5 mm  
X8

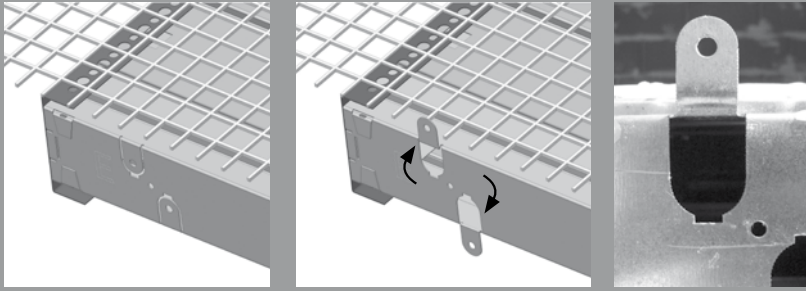
**Le châssis est maintenant assemblé**



# 5 MISE EN PLACE DU CHÂSSIS

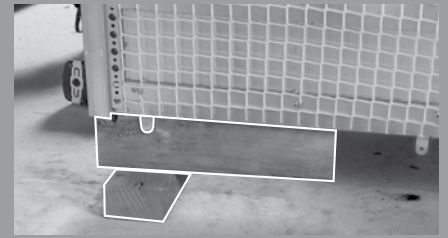
1

Si le châssis est posé directement sur le sol : déplier les pattes du rail bas à 180° vers l'extérieure à l'aide d'un tournevis.



2

Si le châssis doit être rehaussé, caler dessous en veillant à ne pas détériorer le caisson. Déplier les pattes du rail bas à 90° pour visser une cale.



3



Si besoin caler avec des croisillons au-dessus.

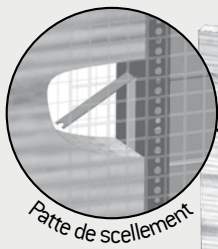


Traits de niveau à 1 mètre du sol fini sur les 2 montants et l'entretoise de pose. Le châssis permet de réaliser une épaisseur de cloison finie de 90 mm (soit 70 mm de brique et 10 mm d'enduit de chaque côté). Déplier les 10 pattes de scellement. Centrer le châssis sur l'épaisseur de la future cloison, mettre de niveau, d'aplomb et sceller les pattes.

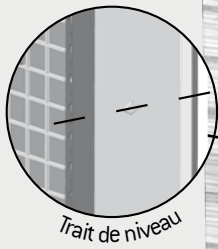
Vérifier le niveau du rail haut A.



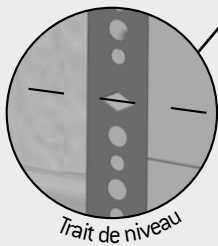
Vérifier l'aplomb des montants intérieurs



Patte de scellement



Trait de niveau

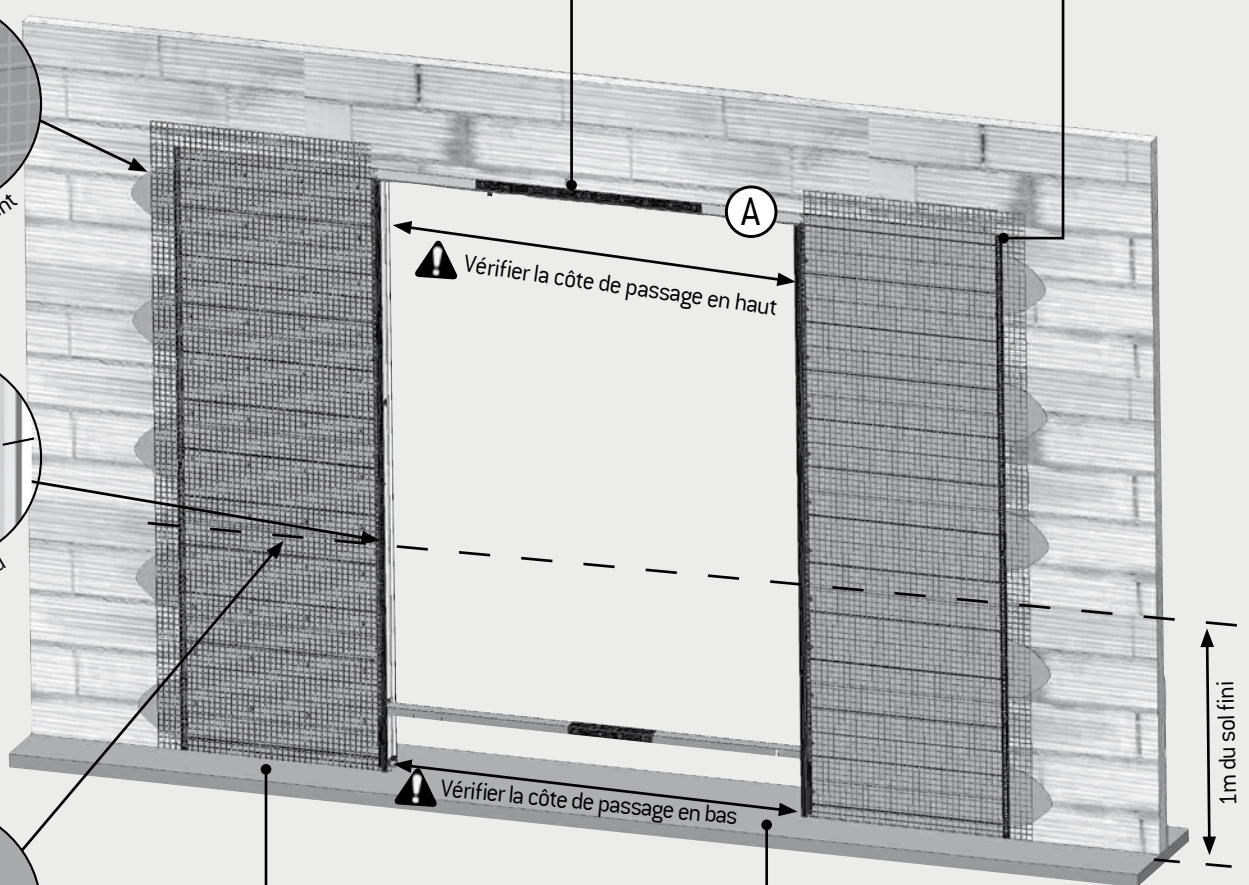


Trait de niveau



Pour corriger un éventuel défaut de niveau, caler sous les rails bas E

Tracer l'alignement de la cloison au sol.

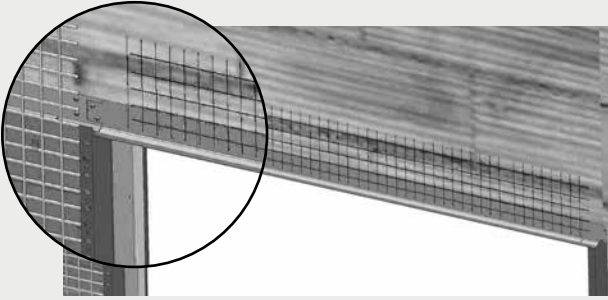


# 6 MONTER LES MURS ET SCELLER LES PATTES

Enduire/coller la périphérie du grillage pour assurer la liaison avec le mur de briques.

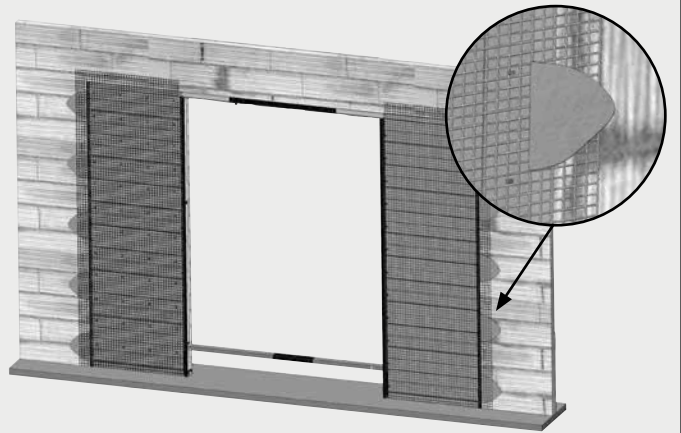
1

La pose d'une bande résiliente en fibre est conseillée au-dessus du passage ainsi que l'application d'un régulateur de fond sur les murs et le châssis\*.



\*Non fournis

2



# 7 ENDUIRE LE CHÂSSIS

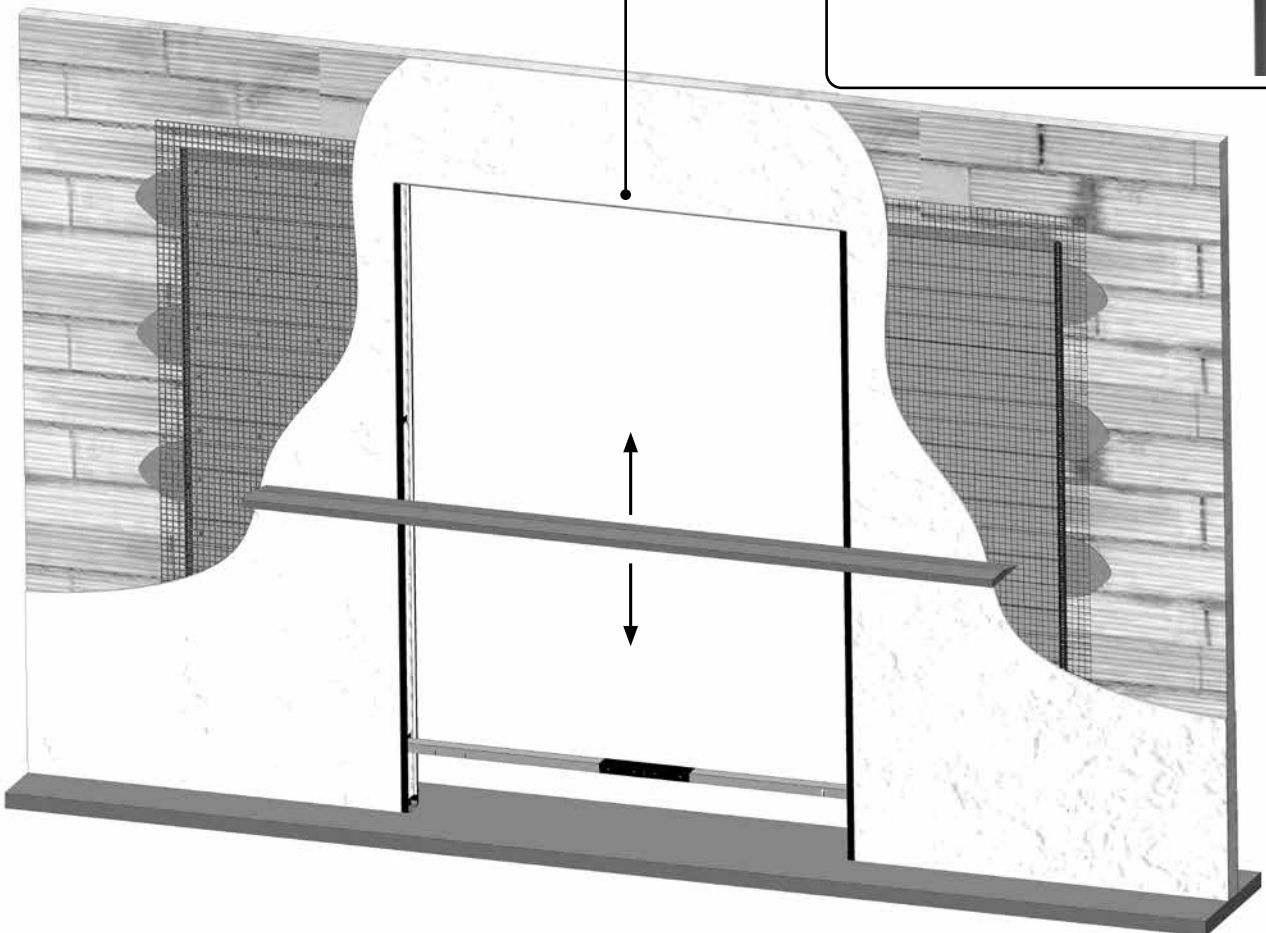
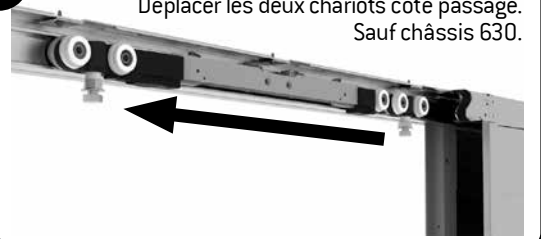
Tirer l'enduit en appliquant une règle sur les montants pour obtenir une épaisseur de cloison finie de 90 mm.

1

Une fois l'enduit terminé, enlever le film plastique de protection sur le rail haut.

2

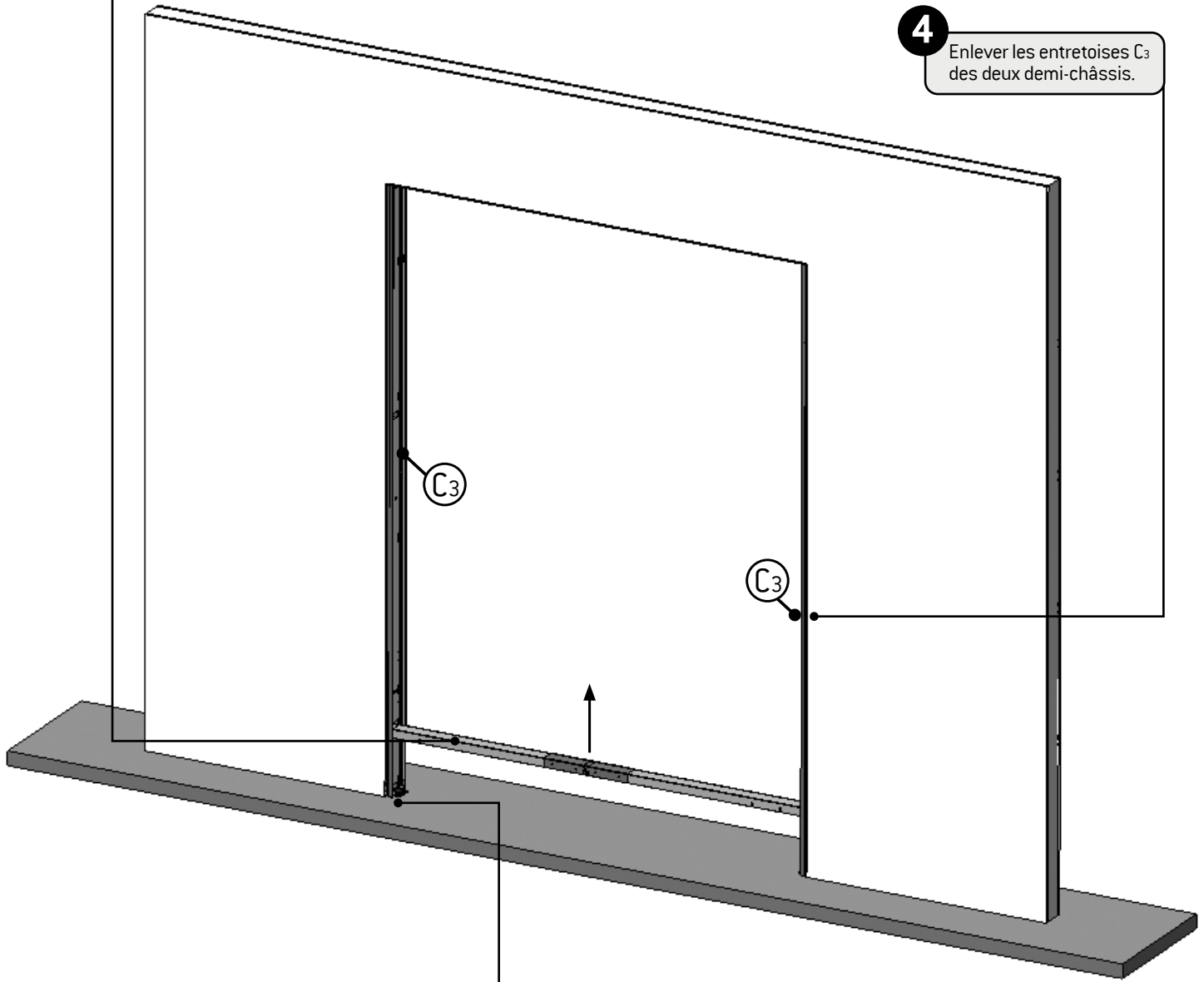
Déplacer les deux chariots côté passage. Sauf châssis 630.



# 7 ENDUIRE LE CHÂSSIS

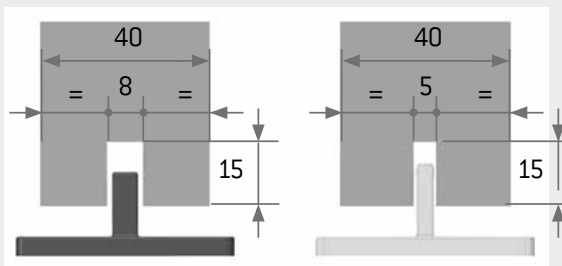
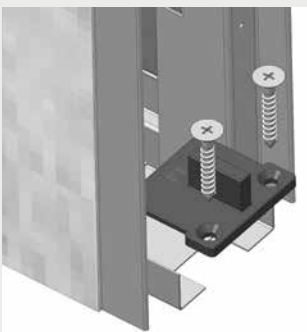
**3** Enlever la barre d'écartement.

**4** Enlever les entretoises C3 des deux demi-châssis.



**5** Sur les deux demi-châssis venir fixer le guide bas.

Attention : si sol chauffant, **coller**.



Rainurage 8 mm OU Rainurage 5 mm

**6** Enlever les cales de pose dans les coffres

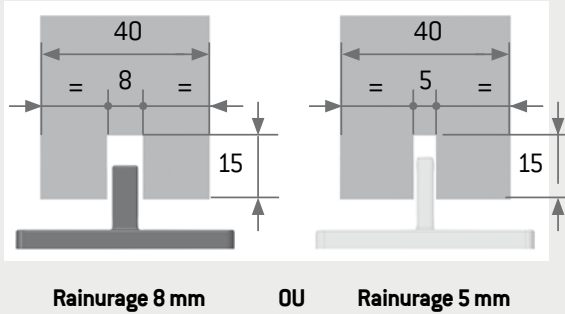
# 8 POSE DE LA PORTE ET DU DÉCLENCHEUR DE L'AMORTISSEUR

## ⚠ Pour châssis 730 et supérieur

Les chariots et amortisseur sont prémontés dans les rails haut.

1

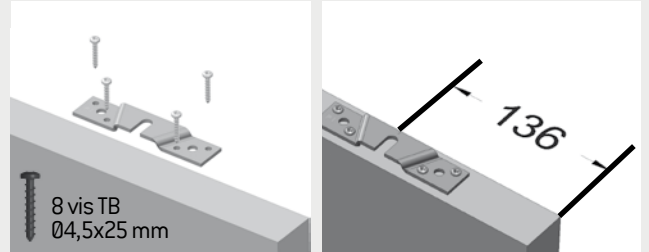
### Rainurer les bas des portes



2

### Pose des platines de fixation

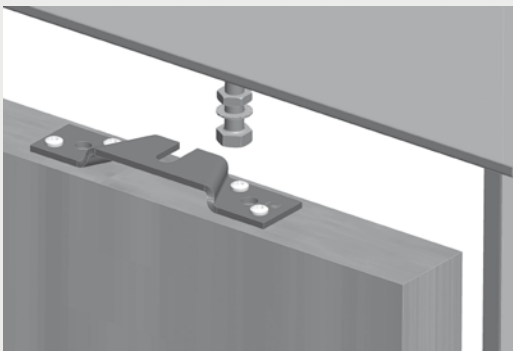
Centrer et visser les 2 platines sur le dessus de chaque porte. Les platines doivent être parfaitement centrées.



3

### Suspendre les portes

Engager la rainure de la porte dans le guide bas et suspendre la porte sur les têtes de vis des chariots.



### Contrôler niveau et aplomb.

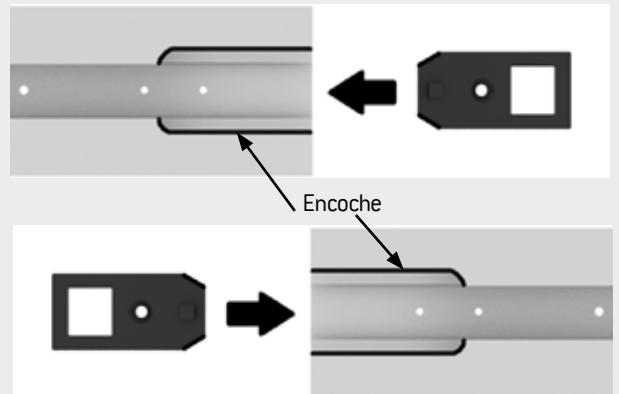
Serrer les vis de fixation des portes et vérifier qu'elles coulissent librement (Jeu sous porte : 13 mm).

4

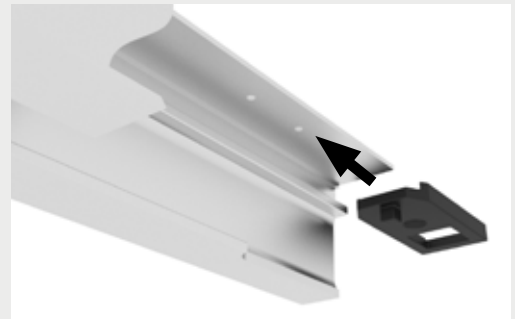
### Installer un déclencheur (à la fermeture) dans chaque rail aluminium.



Si montage d'un kit d'ouverture synchronisée installer un seul déclencheur.



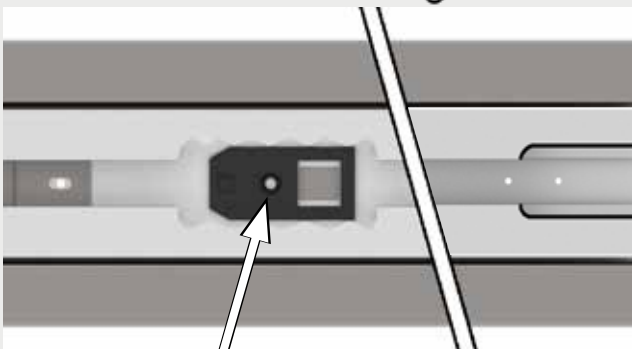
Le montage se fait côté encoche de chaque rail aluminium.



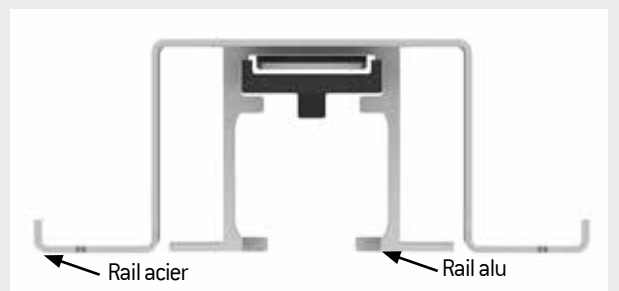
5

Aligner le trou carré des déclencheurs avec le trou carré des rails aluminium puis fixer les déclencheurs.

**NETTOYER LES RAILS ALUMINIUM**  
pour enlever les copeaux éventuels



Vis TF Ø3,9x22 mm X1



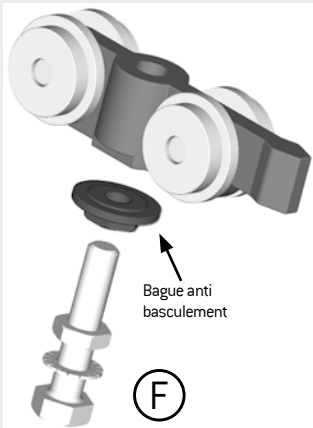


## ! Pour châssis 630 uniquement

6

### Préparation des chariots

Dévisser la vis  $\varnothing 8 \times 40$  mm, insérer la bague anti-basculement entre le chariot et la vis.

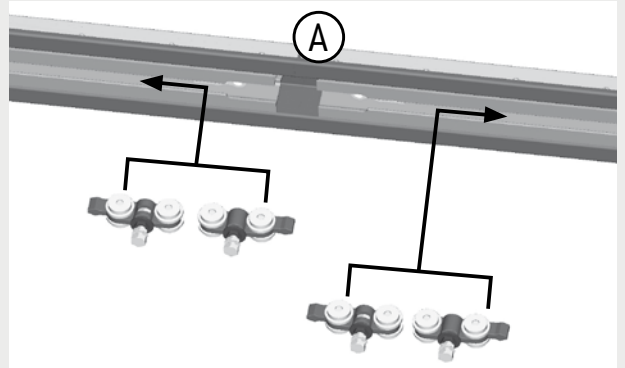


Répéter l'opération pour les 4 chariots

F

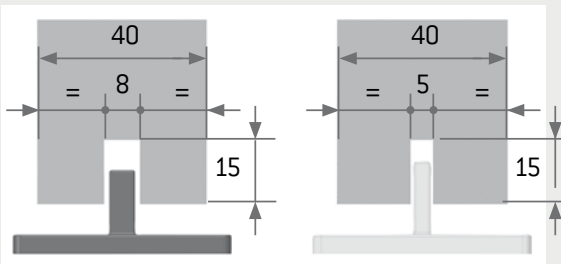
7

Insérer les chariots par la partie la plus large des rails. Positionner les chariots en vous référant au dessin ci-dessous.



8

### Rainurer le bas des portes.



Rainurage 8 mm

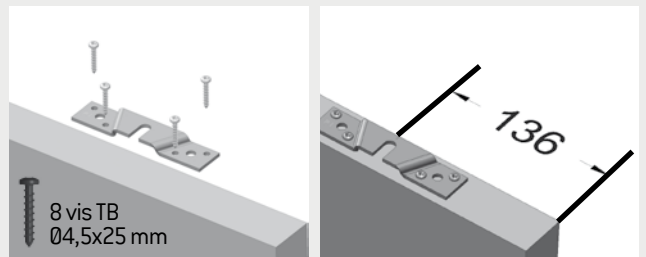
OU

Rainurage 5 mm

9

### Pose des platines de fixation

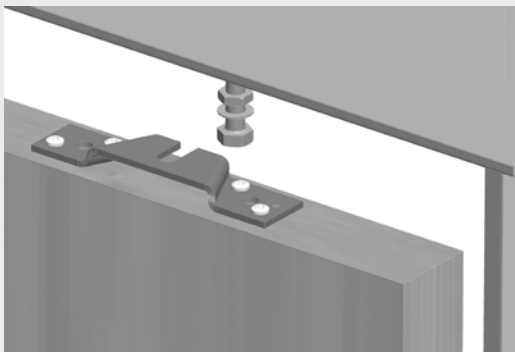
Centrer et visser les 2 platines sur le dessus de chaque porte. Les platines doivent être parfaitement centrées.



10

### Suspendre les portes.

Engager la rainure de la porte dans le guide bas et suspendre la porte sur les têtes de vis des chariots.

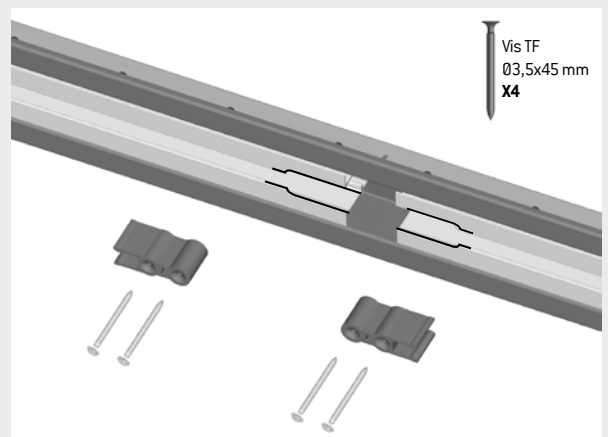


### Contrôler niveau et aplomb.

Serrer les vis de fixation des portes et vérifier qu'elles coulisent librement (Jeu sous porte : 13 mm).

11

Visser les 2 butées de chariot dans les avant trous du rail haut, côté passage.







## Pour châssis 730 et supérieur



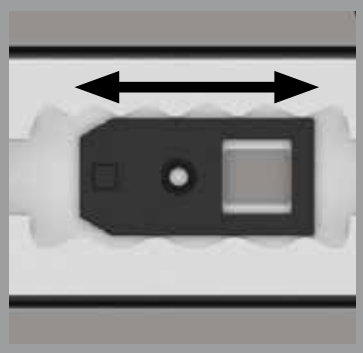
### VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE L'AMORTISSEUR

#### Avant la pose de l'habillage

Ouvrir et fermer les portes pour contrôler que l'amortisseur fonctionne bien dans les 2 sens. Si l'amortissement ne se fait pas, le réglage de l'amortisseur est nécessaire : se référer à la notice du double amortisseur ([https://produits.groupe-deya.com/documents/notice-de-pose/chassis-a-galandage/sillage\\_double-amortisseur\\_np.pdf](https://produits.groupe-deya.com/documents/notice-de-pose/chassis-a-galandage/sillage_double-amortisseur_np.pdf)) ou scanner le QR code ci-contre.



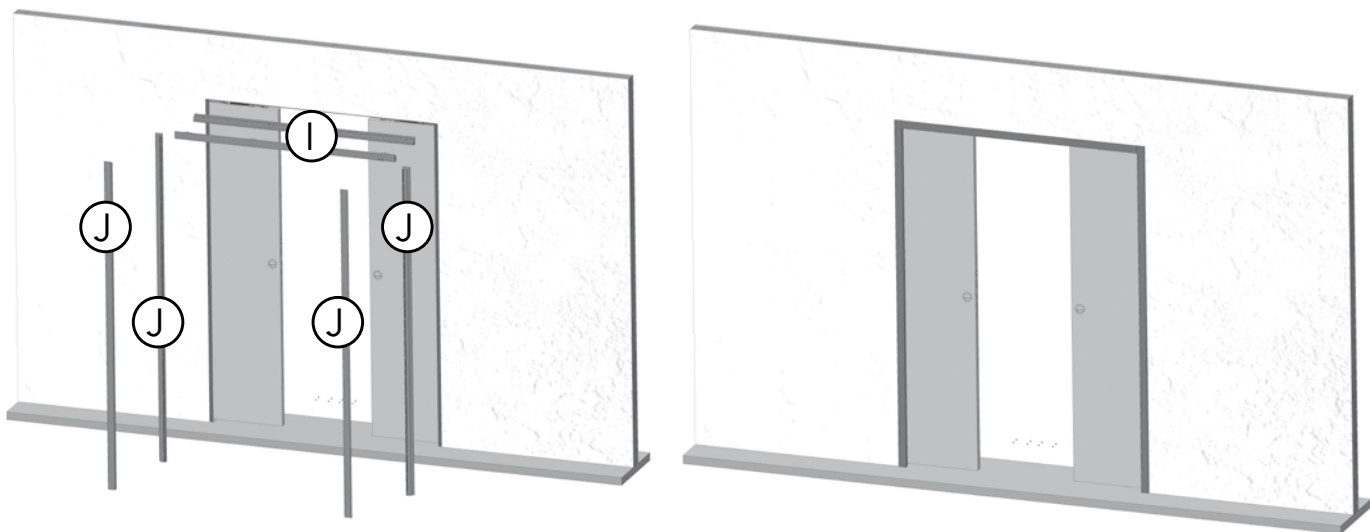
En position fermé, les portes doivent venir en appuis l'une contre l'autre. Si les portes s'arrêtent avant de se toucher, ajuster le positionnement d'un des deux déclencheurs.



# 9 POSE DE L'HABILLAGE BOIS COUVRE-JOINTS *Sillage*

Si vous utilisiez un habillage d'une autre marque, vous referer à la notice fournie avec.

## Habillage bois couvre-joints



### Préparation et pose des montants ①

**1** Recouper les montants J à la bonne hauteur (H = mesurer du sol fini au dessous du rail aluminium)

**2** Poser à l'aide d'un maillet les joints brosse dans les gorges des 4 montants J.

Ne pas recouper les couvre-joints en extrémité.

**3**

Filet de silicone

**Coller les montants J :** déposer un filet de silicone dans les rainures des montants.

**EMBOITER À FOND LES 4 MONTANTS J. CONTRÔLER L'APLOMB.**  
Si besoin, ajuster le placement des montants.

### Préparation et pose des traverses ①

**!** Régler et serrer définitivement la porte avant de fixer les 2 traverses (clé plate de 13).

**1** Prendre les cotes entre les 4 montants J précédemment collés.

**2** Couper les 2 traverses I à longueur.

**3** Poser les joints brosse dans les gorges des 2 traverses O.

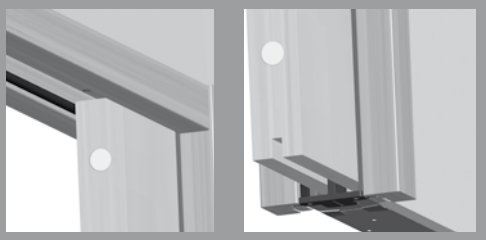
**4** Visser les platines de fixation des traverses D à l'aide de 2 vis TF 3,5x15 par platines.

- 1 platine à chaque extrémité
- 1 au centre
- 2 réparties sur la longueur

**5** Positionner les traverses J affleurantes aux montants et visser les platines de fixation sur le rail alu à l'aide des vis TB 3,5x9,5 mm.

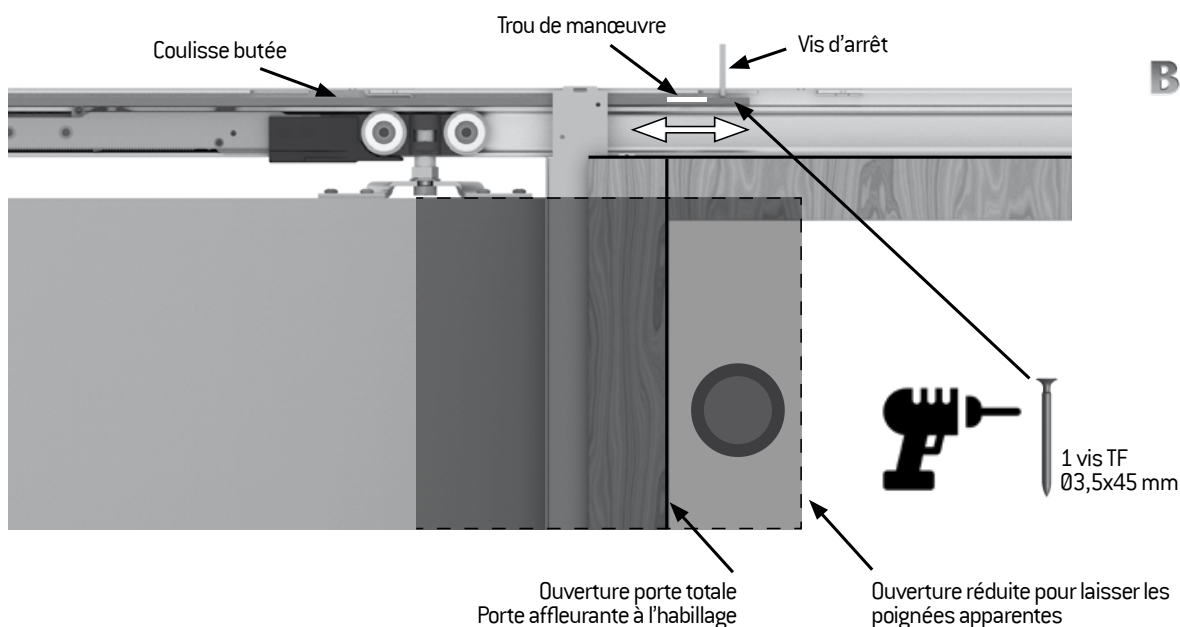
# 10 POSE DES 2 BUTÉES DE PORTE

Coller sur le chant d'une des portes, les 2 butées en plastique translucide (1 en haut et 1 en bas).



## RÉGLAGE DE L'OUVERTURE DE LA PORTE

Le réglage se fait après la pose de l'habillage de finition.



### Réglage de l'ouverture de la porte

Dans sa position initiale, la porte rentre complètement dans le châssis : l'ouverture est maximum.

**Afin de laisser les poignées apparentes, régler la porte selon votre besoin.**

**Déplacer la coulisse** par le trou de manœuvre  $\varnothing 12$  mm à l'aide d'un tournevis. L'ensemble coulisse/ butée et la porte se déplacent dans le rail haut aluminium.

**Pour verrouiller la position désirée** : réaliser un pré trou de  $\varnothing 3$  mm dans le rail haut. Visser la vis d'arrêt située en bout de coulisse à travers le rail et l'ossature métallique

**Enlever les salissures et copeaux dans le rail.**

