

NOTICE DE MONTAGE *Sillage* ÉPURE

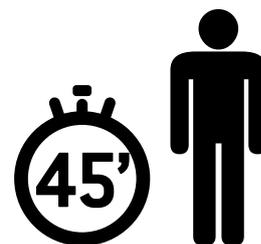
Deya

Châssis affleurant prémonté pour porte double.
Pour cloison à ossatures métalliques de 95 & 98 mm.

ÉQUIPEMENT & OUTILLAGE



Toujours utiliser les équipements de protection adaptés et des outils en parfait état de fonctionnement.



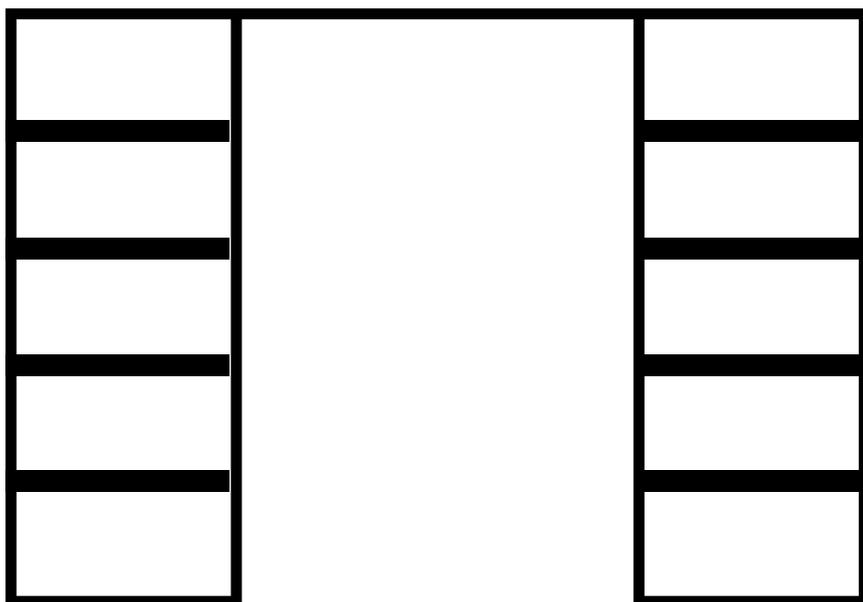
Poids de porte maximum*
Épaisseur de porte maxi 40 mm **120 kg**

Poser le châssis à plat au sol, la manipulation sera plus facile. Prévoir une surface de travail de 3 m x 3 m.

Dimensions (en mm)

Porte LxH	Hauteur châssis	Largeur châssis	Largeur passage
1260 (2x630) x 2040	2120*	2537	1236
1460 (2x730) x 2040		2937	1436
1660 (2x830) x 2040		3337	1636
1860 (2x930) x 2040		3737	1836
2060 (2x1030) x 2040		4137	2036

*Hauteur de châssis = Hauteur Porte + 80 mm

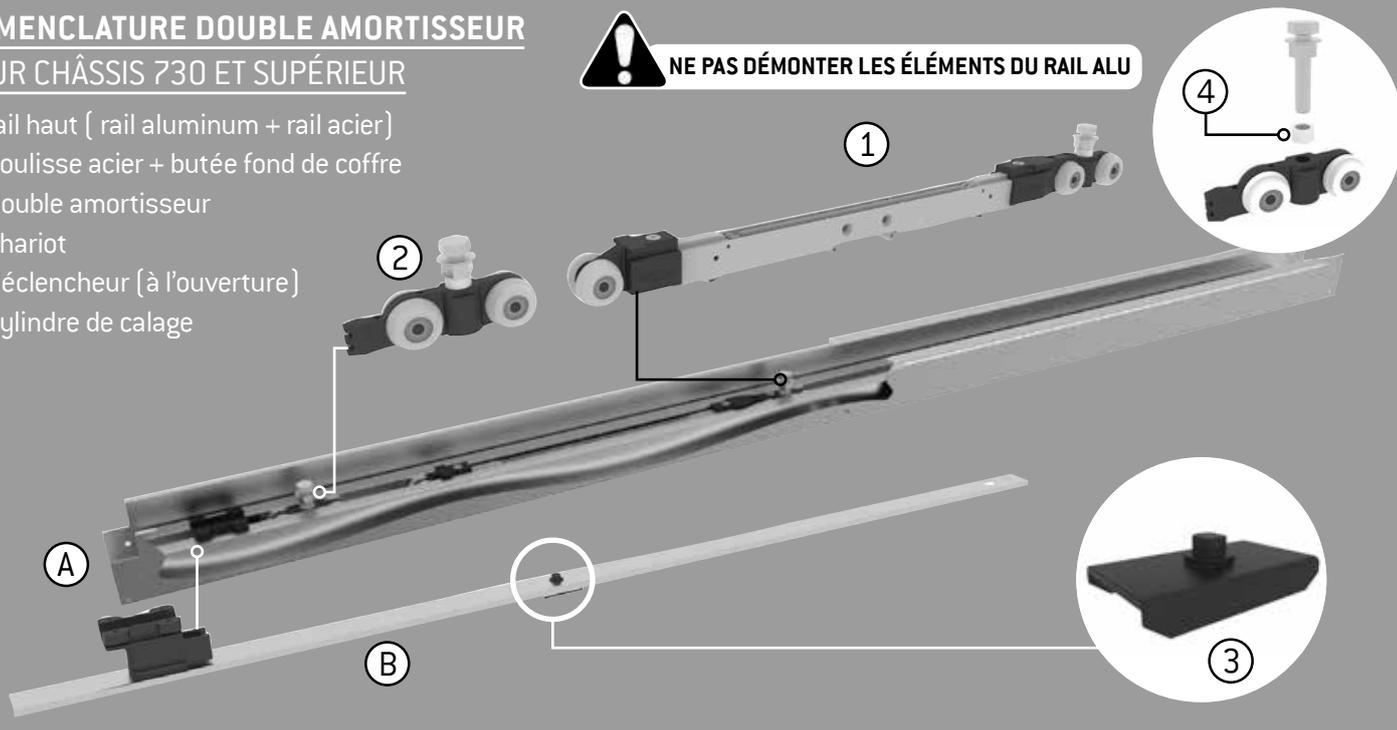


NOMENCLATURE DOUBLE AMORTISSEUR POUR CHÂSSIS 730 ET SUPÉRIEUR



NE PAS DÉMONTER LES ÉLÉMENTS DU RAIL ALU

- A : rail haut (rail aluminum + rail acier)
- B : coulisse acier + butée fond de coffre
- 1 : double amortisseur
- 2 : chariot
- 3 : déclencheur (à l'ouverture)
- 4 : cylindre de calage



*pour un fonctionnement optimal du double amortisseur, privilégier un poids de porte de 80 kg maxi.

NOMENCLATURE SACHET ACCESSOIRES x2

	 Déclencheur x1	 Vis TB 03, 9x22 x1	 Guide bas de porte x2	 Platines de fixation x2	 Vis TB 04, 9x25 x8
Sachet bleu = Pour châssis largeur 630			✓	Uniquement pour châssis avec habillage NE PAS UTILISER	Uniquement pour châssis avec habillage NE PAS UTILISER
Sachet rouge = Pour châssis largeur ≥ 730	✓	✓	✓		

	 Vis TF 03, 5x45 x3	 Vis TTPC 03, 9x19 x50	 Vis TB 03, 5x9,5 x60	 Chariots + vis 08 x2	 Butée x1
Sachet bleu = Pour châssis largeur 630	✓	✓	✓	✓	✓
Sachet rouge = Pour châssis largeur ≥ 730	✓	✓	✓		

NOMENCLATURE SACHET COULISSEUX x2

				 Vis FZ 04x10 mm x8 NE PAS UTILISER
Coulisseau x2	Profil acier 20x20 x2	Cylindre de calage 012x22 mm x2	Bouchon coulisseau x2	

				
Cylindre de pose 06x200 mm x1	Accessoire de pose et de mise en place des chariots x1	Clé Allen T6 x1	Clé Allen T5 x1	Vis 08x50 mm x2

SACHET BUTÉES ADHÉSIVES

	 NE PAS UTILISER
Butées de porte adhésives 019x1,9 mm x4	Bagues de chariot x2 NE PAS UTILISER

DIVERS

	
Joint brosse adhésif x4 ou x6	Couvre-joint + adhésif double-face I x 2 pour porte > 2040

NOMENCLATURE SACHET RALENTISSEUR POUR CHÂSSIS 630 UNIQUEMENT x2

				
Ralentisseur x1	Support ralentisseur x1	Butoir avec plot acier x1	Vis TF 03.5x15 mm x2	Vis TF 02.9x9.5 mm x4

VUE ÉCLATÉE DU CHÂSSIS

A : rail central x1

B : rail aluminium + coulisse-butée + double amortisseur x2

A' : Demi-rail haut

COFFRE PRÉMONTÉ x2

C₁ et C₂ : Montants intermédiaires

C₃ : Entretoises

D : Montants intérieurs

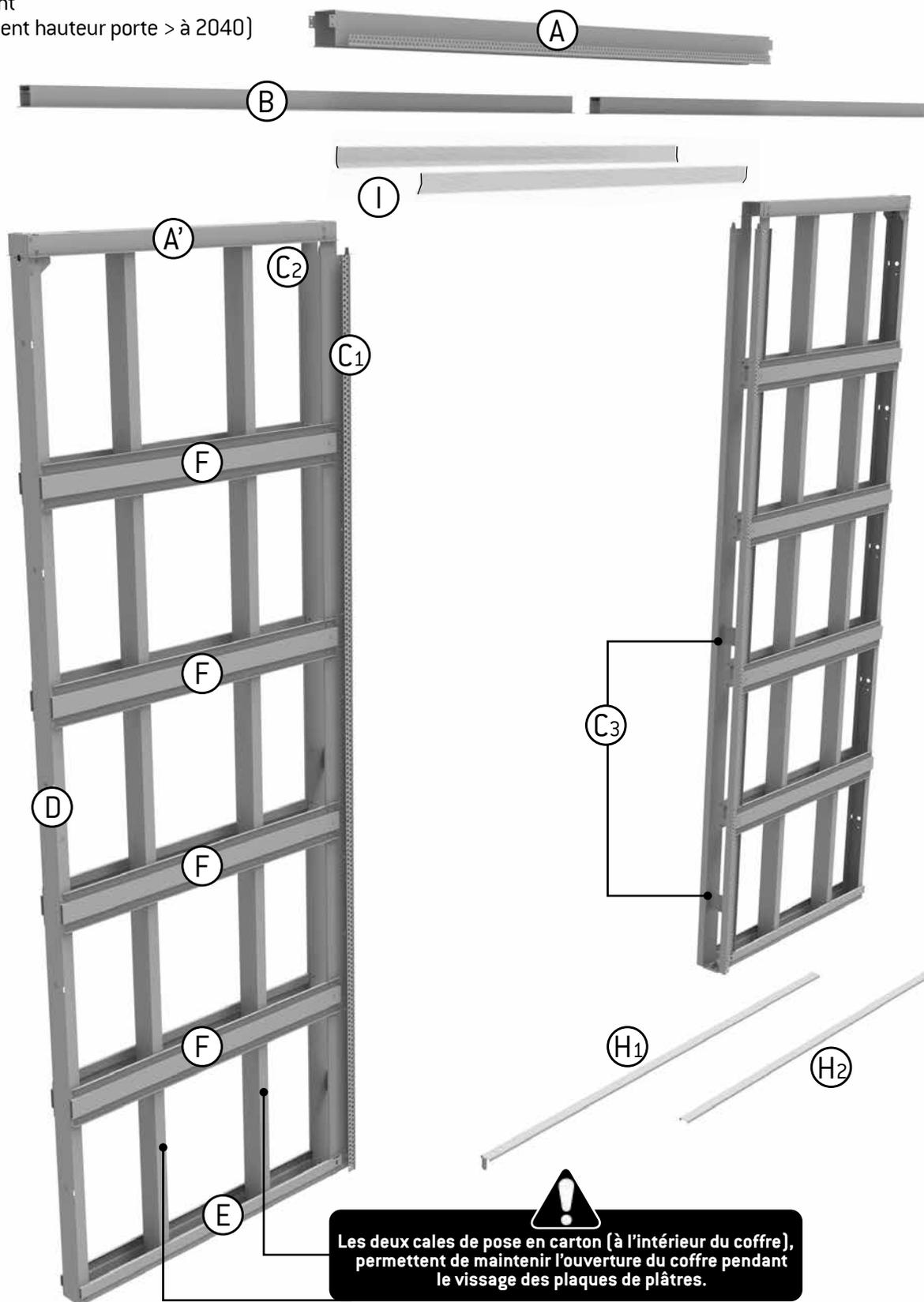
E : Rail bas

F : Raidisseurs

H₁ et H₂ : Barres d'écartement

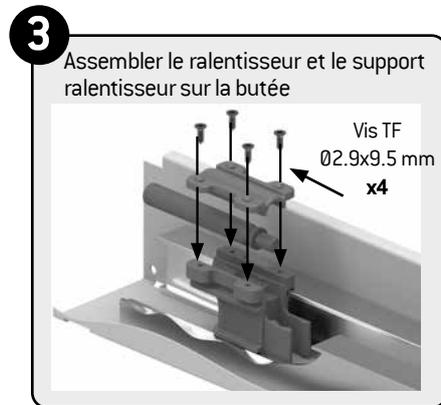
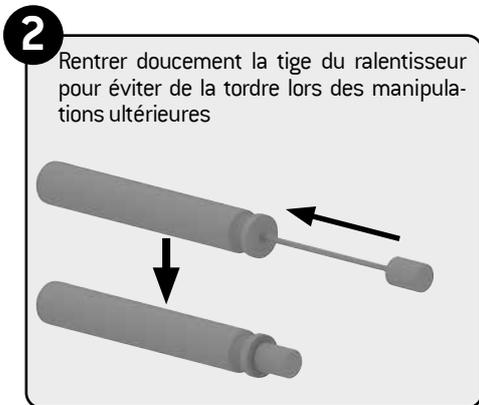
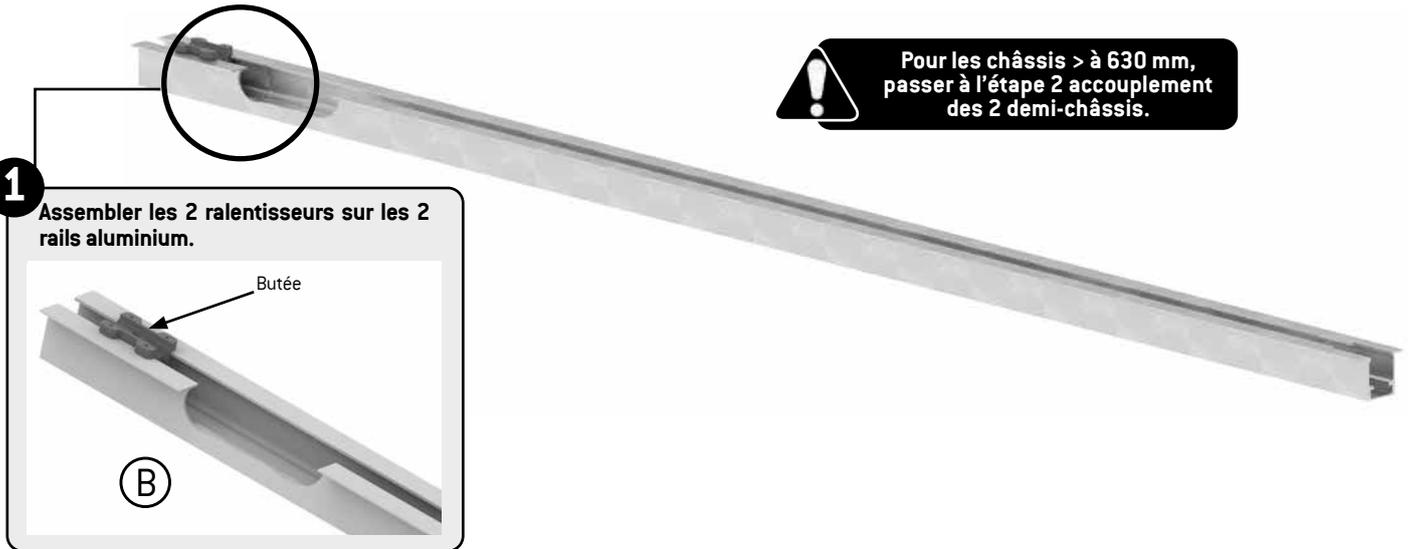
I : Couvre-joint

(uniquement hauteur porte > à 2040)

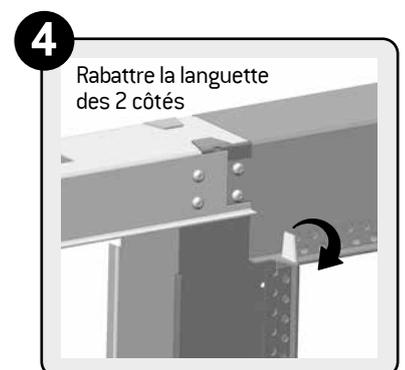
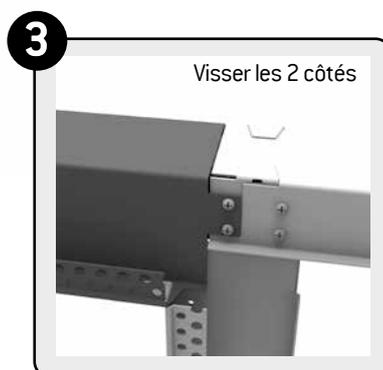
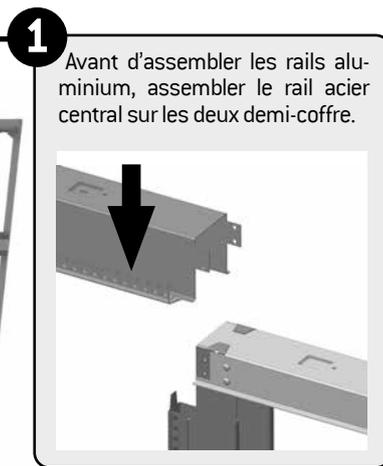
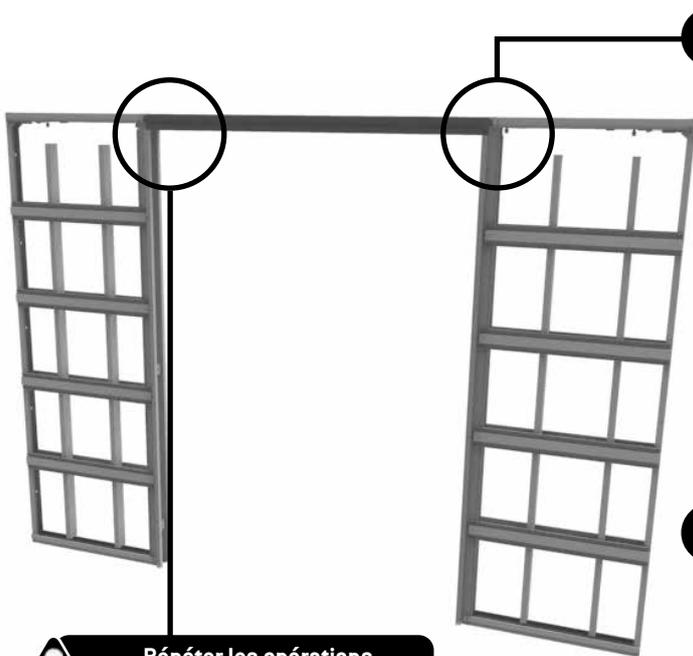


 Les deux cales de pose en carton (à l'intérieur du coffre), permettent de maintenir l'ouverture du coffre pendant le vissage des plaques de plâtres.

1 ASSEMBLAGE DES RALENTISSEURS SUR LES DEUX RAILS ALUMINIUM POUR CHÂSSIS 630 UNIQUEMENT

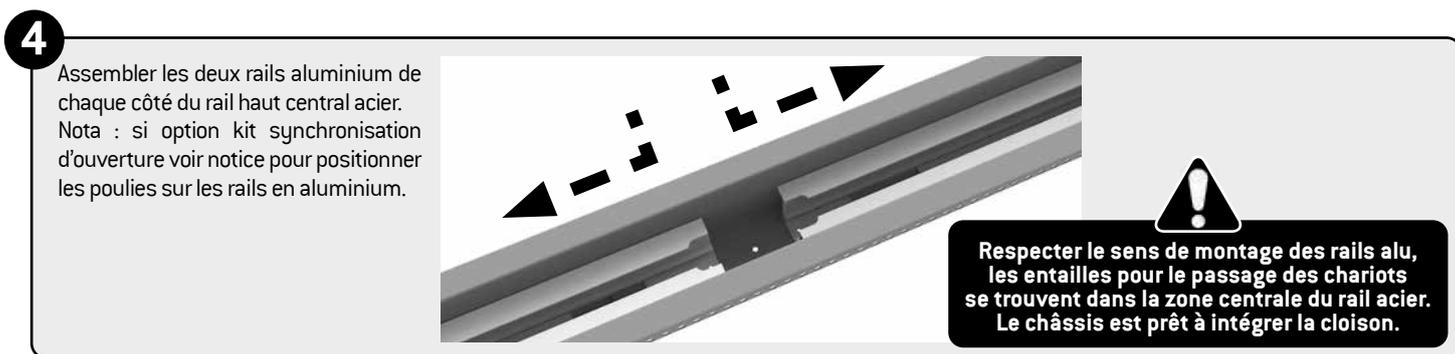
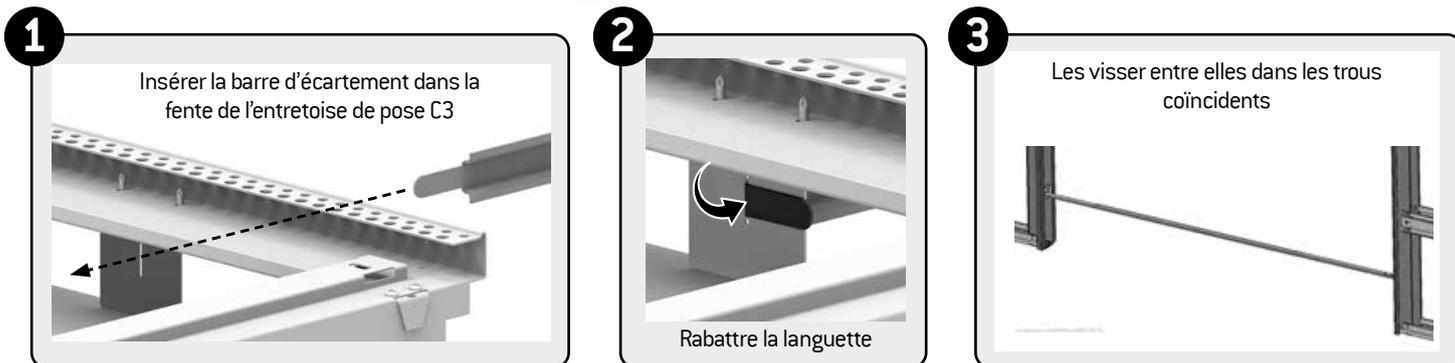
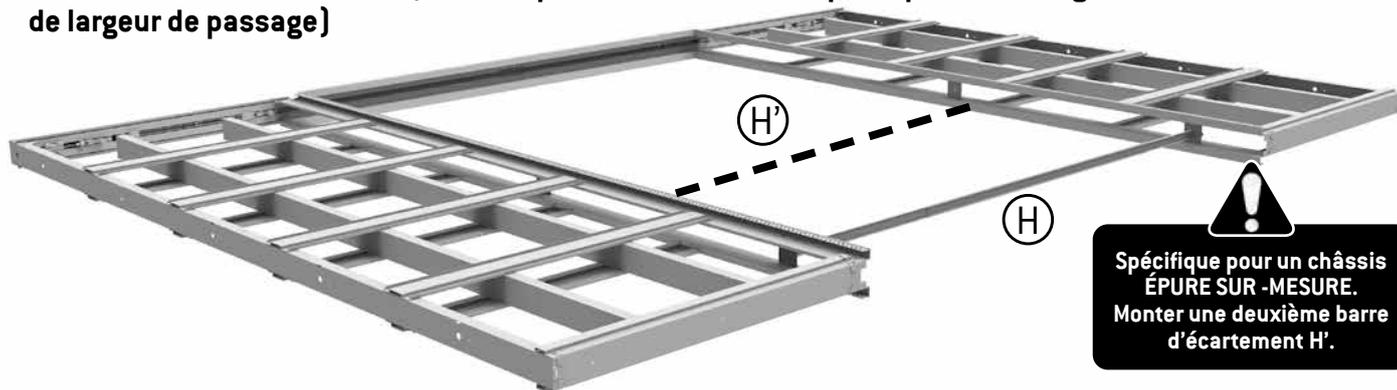


2 ACCOUPLEMENT DES DEUX DEMI-CHÂSSIS



3 ASSEMBLAGE DE LA BARRE D'ÉCARTEMENT ET DES RAILS ALUMINIUM

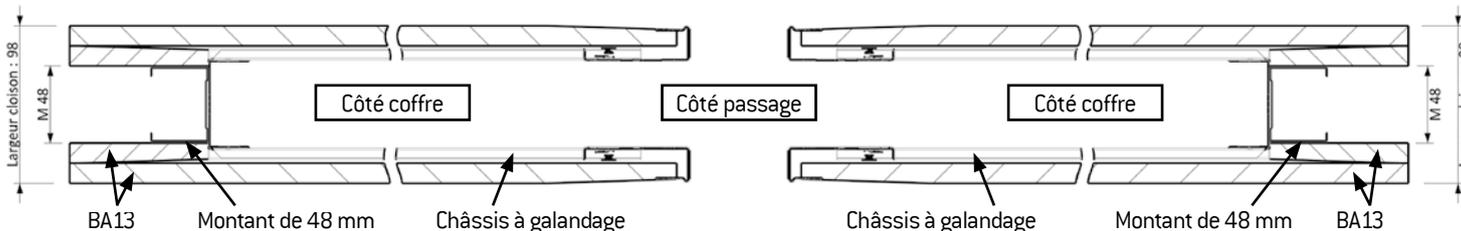
Placer la barre d'écartement (utile uniquement durant le temps de pose afin de garantir la cote de largeur de passage)



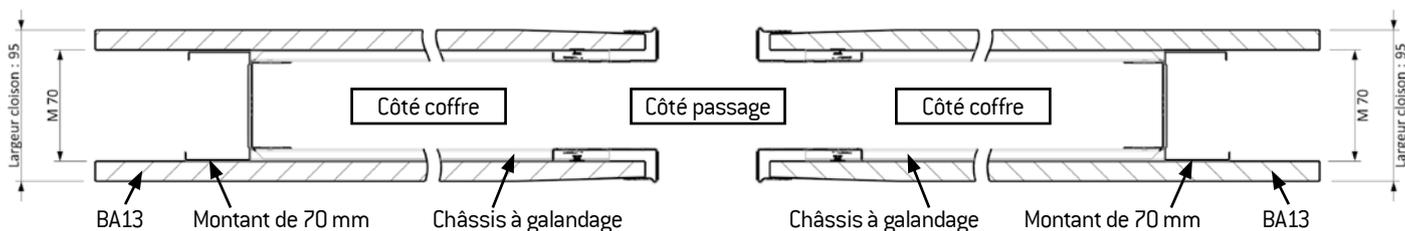
4 MISE EN OEUVRE DU CHÂSSIS DANS L'OSSATURE MÉTALLIQUE

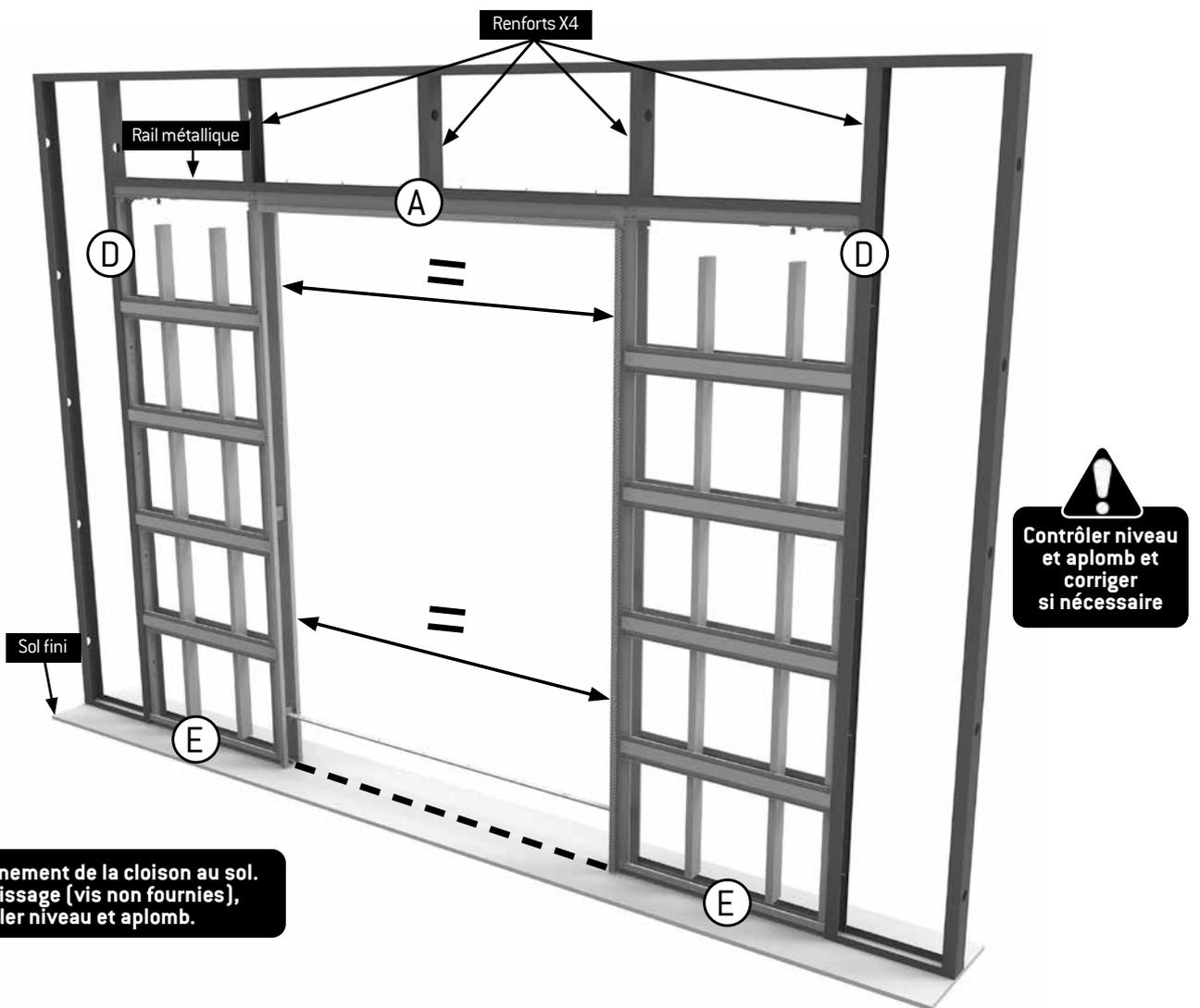
Le châssis peut s'adapter :

- Aux cloisons de 98 mm avec des rails et montants de 48 mm + 2 x 2 épaisseurs de plaques de BA13

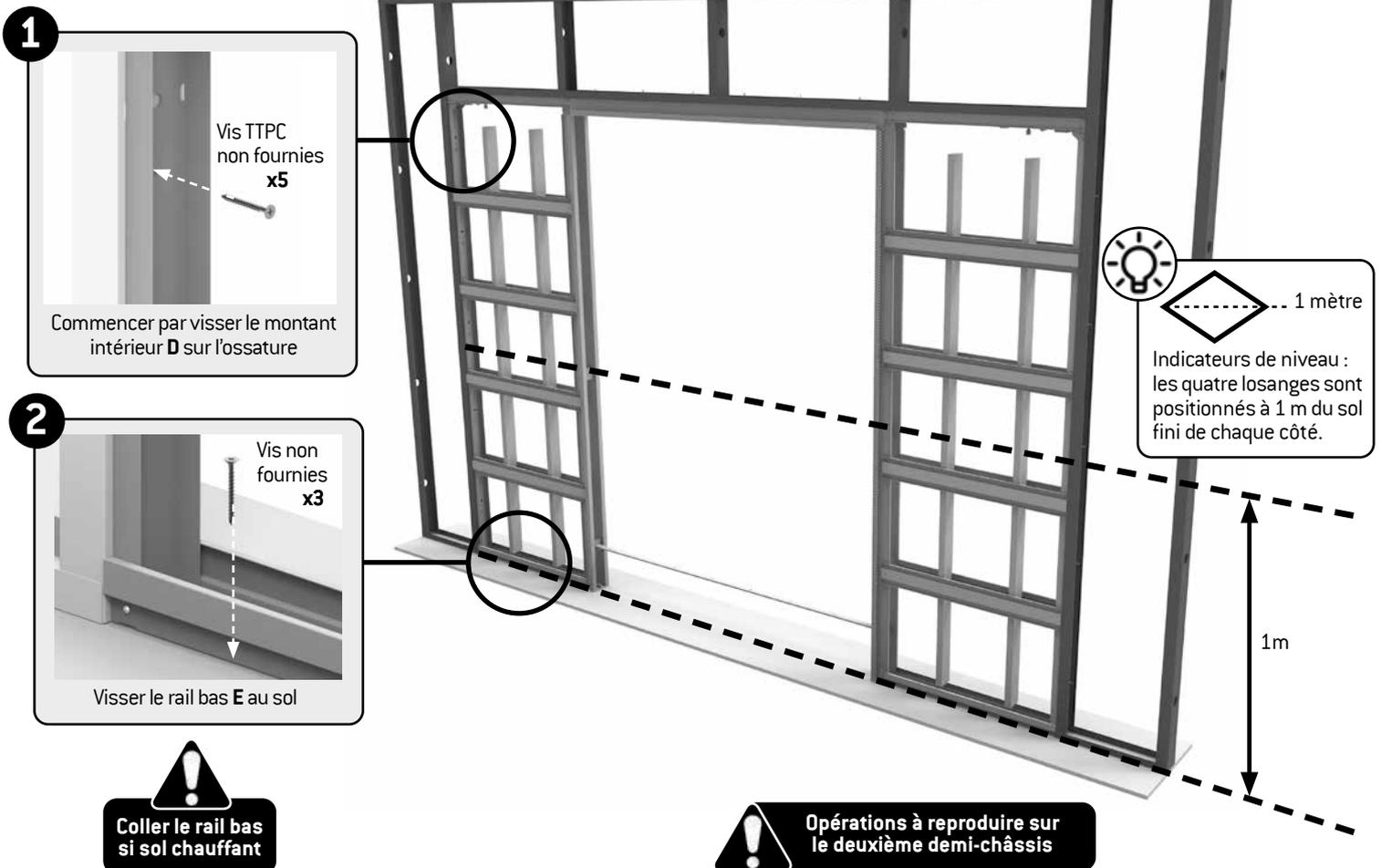


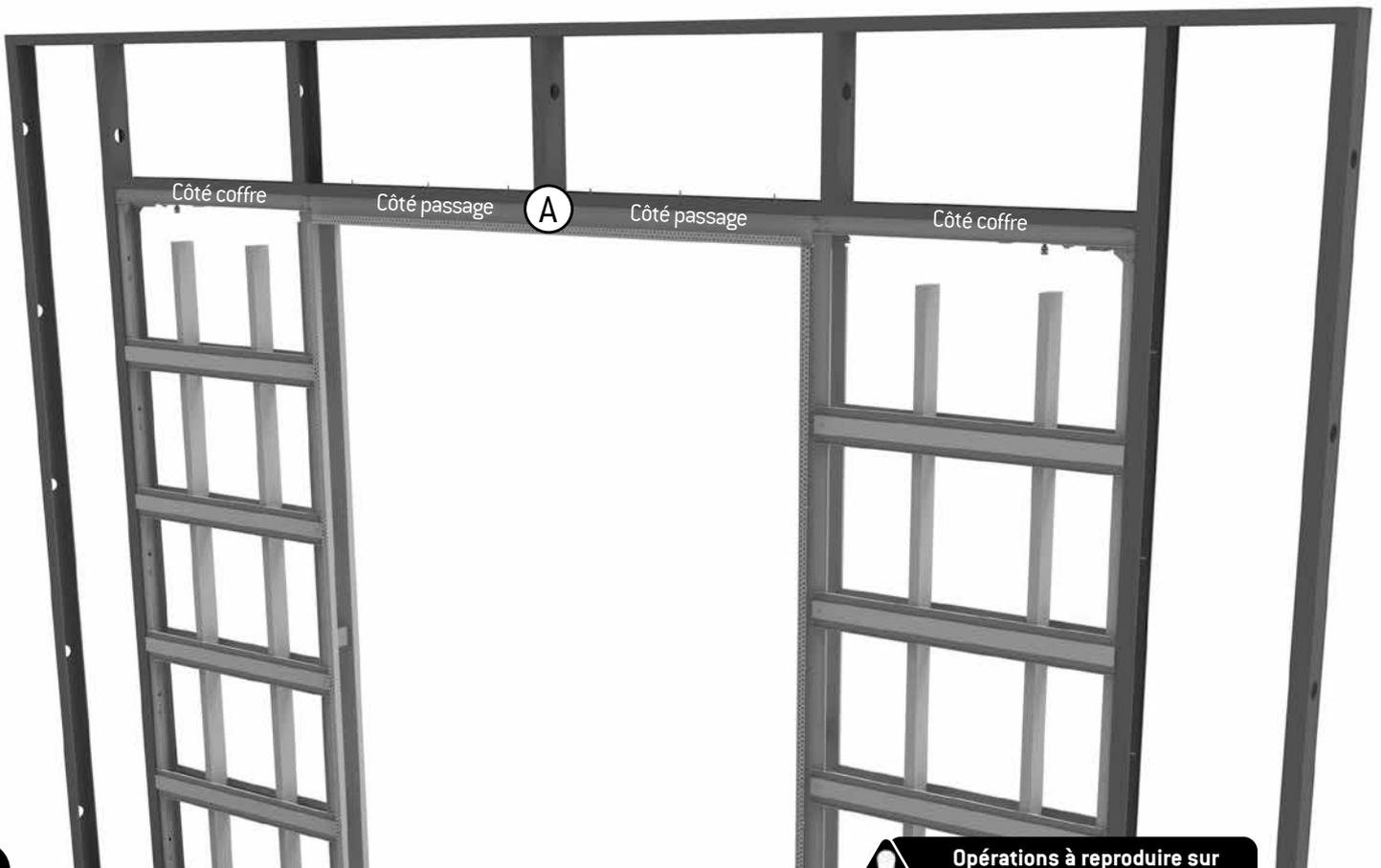
- Aux cloisons de 95 mm avec des rails et montants de 70 mm + 2 x 1 épaisseur de plaques de BA13





5 POSE DU CHÂSSIS DANS L'OSSATURE MÉTALLIQUE ET VISSAGE DES MONTANTS





3

Vissage du rail haut A sur l'ossature métallique :

Opérations à reproduire sur le deuxième demi-châssis

A

Côté coffre Côté passage

Visser le **rail acier côté coffre** (vis TF non fournies).

B

Côté coffre Côté passage

Visser le **rail acier côté passage** (vis TF non fournies).

!
Déplacer la coulisse acier + le double amortisseur + le chariot côté passage puis côté coffre pour accéder aux trous de vissage.

C

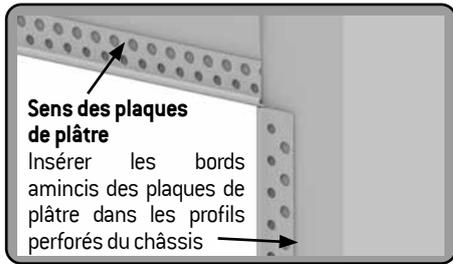
Vis TB Ø3,5x9,5 mm

Verrouiller le rail alu par vissage à travers les trous oblongs des ergots du rail acier, **côté passage uniquement**.

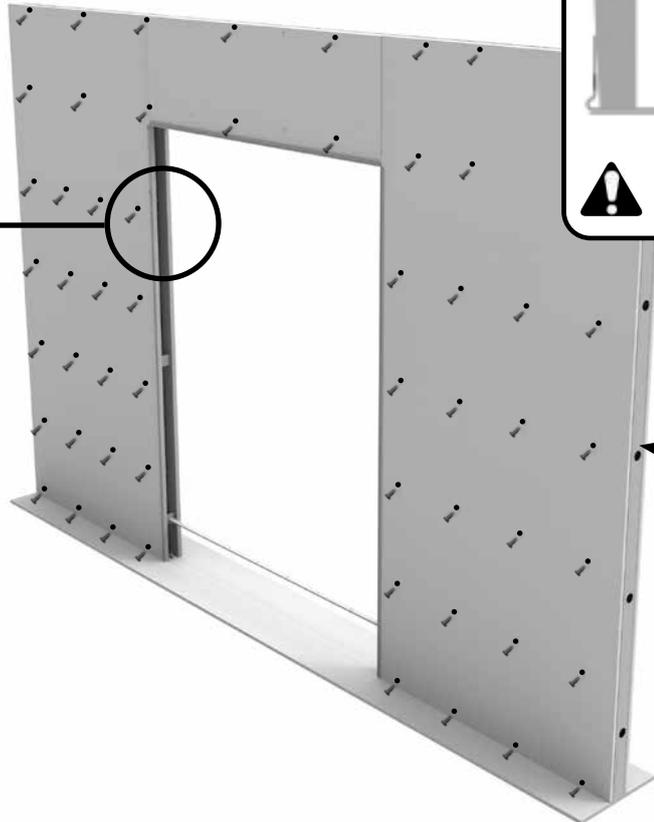
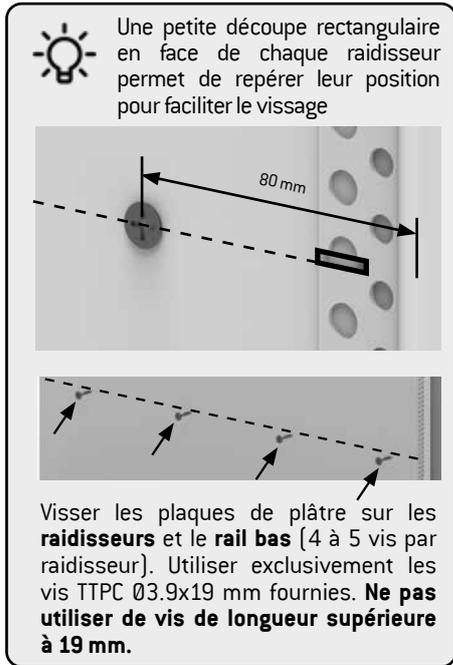
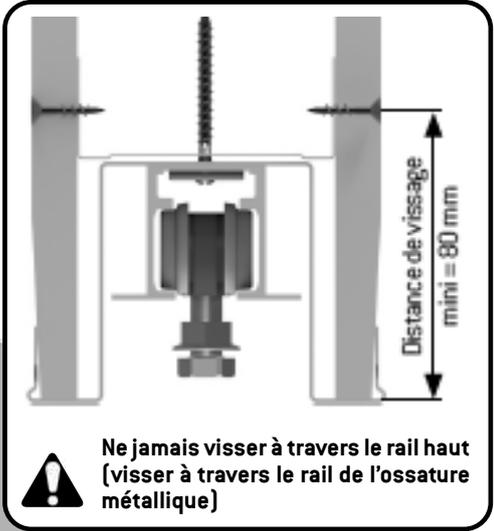
Avant de passer à l'étape suivante :

NETTOYER LE RAIL ALUMINIUM
pour enlever les copeaux et salissures liés au vissage. Utiliser une soufflette ou à défaut un chiffon doux.

6 VISSAGE DES PLAQUES DE PLÂTRE



!
Les deux cales de pose en carton (à l'intérieur du coffre), permettent de maintenir l'ouverture du coffre pendant le vissage des plaques de plâtres.



ÉTAPE ÉPURE SUR-MESURE.
Il est préconisé de poser une plaque de plâtre renforcée lors de la pose de carrelage sur la partie coffre.

Une seule plaque

✓
OK

!
Pour une pose en milieu humide utiliser des plaques de plâtre hydrofuge.

Plusieurs plaques

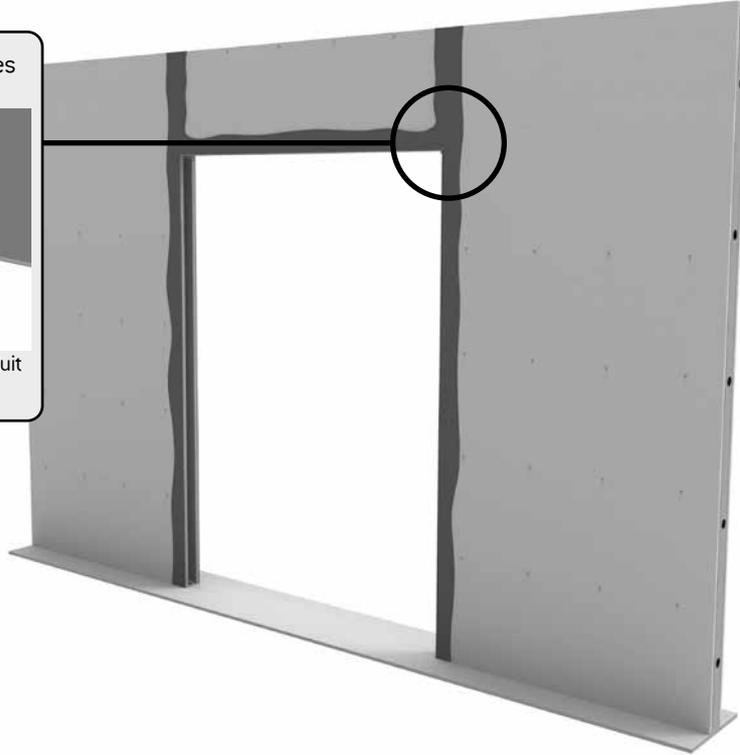
✗
NON

7 FAIRE LES FINITIONS DES MURS (ENDUIT, PEINTURE...)

1 Enduire la jonction des bandes amincies et des profils perforés avec de l'enduit

Une bande armée dans les angles est préconisée

Enduit



2

Peinture

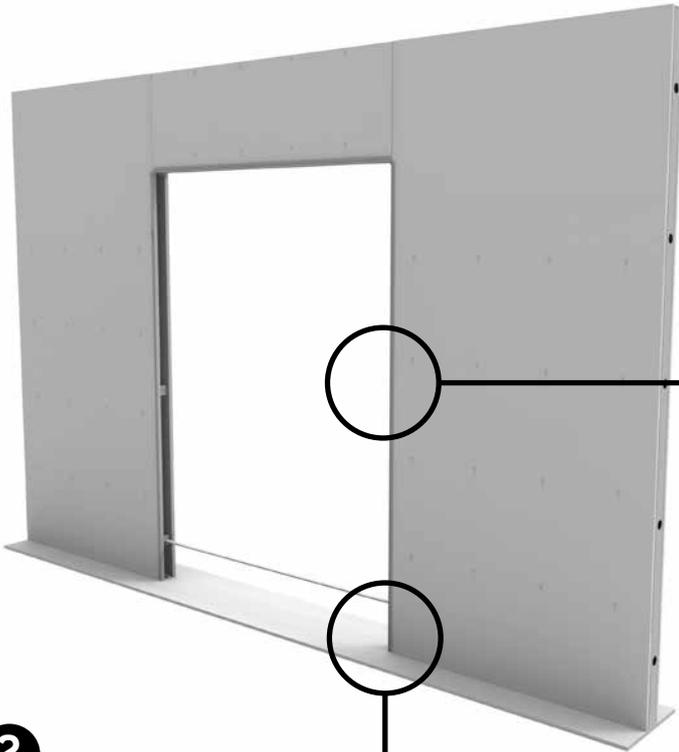
BA13

Enduit

Profil perforé

Préconisation : 1^{ère} passe avec enduit "colle" puis 2^{ème} passe avec enduit "de finition"

8 ENLEVER LA BARRE D'ÉCARTEMENT, LES 4 ENTRETOISES DE POSE, LES CALES EN CARTON ET POSER LES GUIDES BAS



1 Enlever la (les) barre(s) d'écartement H, les 4 entretoises C3, les cales de pose

⚠ Conserver la barre d'écartement pour permettre de récupérer les chariots

💡 Les cales cartons peuvent être retirées facilement à l'aide de la barre d'écartement

2 Vissage du guide bas

A Rainurer le bas de porte.

Rainurage 8 mm OU Rainurage 5 mm

B

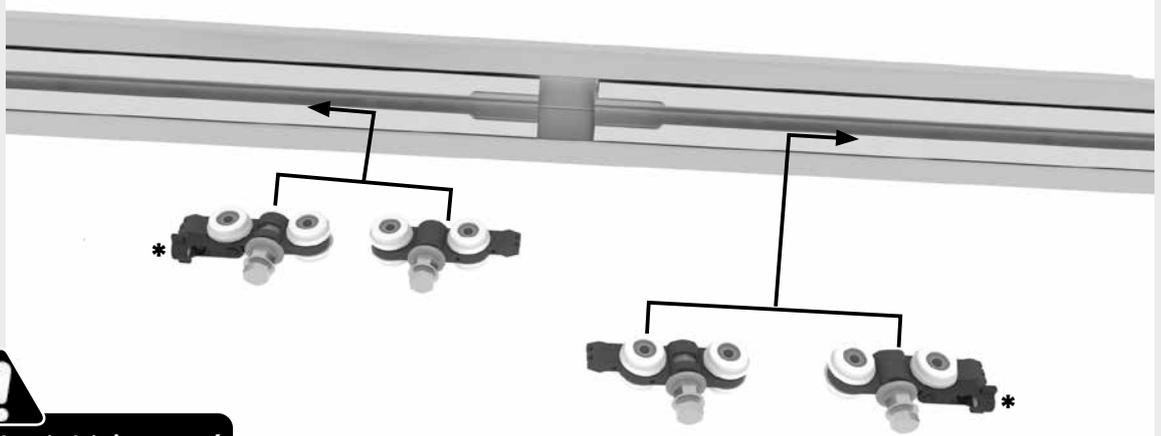
Vis non fournies x2

Choisir le guide bas correspondant à votre rainurage de porte. Positionner le guide bas dans l'encoche du rail bas puis le visser.

⚠ Coller le guide bas si sol chauffant

9 MONTAGE DES CHARIOTS POUR CHÂSSIS 1260 (2X630) UNIQUEMENT

Insérer les chariots par la partie la plus large des rails.



!
*Le chariot équipé du butoir doit être monté en premier dans le rail

10 POSER LES JOINTS BROSSÉ (APRÈS PEINTURE) SUR LES MONTANTS INTERMÉDIAIRES ET SUR LES TRAVERSES SUIVANT LE RENDU ATTENDU

1

Joint brosse adhésif x4

Utiliser les trous comme repère d'alignement pour la pose des joints. Commencer par le haut.

11 PRÉPARATION DES PORTES

1 Rainurer le haut de la porte de chaque côté. Rainure de 20x20 mm

205 mm minimum

20 mm

20 mm

2

Aligner le bord du profil sur le bord de la porte

3

Visser les 2 profils acier 20 x 20 mm sur le haut de la porte.

Vis TB Ø4.5x25 mm x3

4

Fixer les poignées, serrures... si nécessaire (voir plans d'usinage sur les boîtes des accessoires)

12 MONTAGE DE LA PORTE

1 Retirer les vis M8 x 40 des chariots

Enlever les cylindres de calage noirs ainsi que les vis M8 x 40. Ils ne serviront pas pour la suite du montage de la porte.

Ramener les chariots côté passage (vous aider de la barre d'écartement si nécessaire)

2 Assembler le coulisseau avec le chariot côté coffre avec le cylindre de calage transparent 22 mm.

Cylindre de calage transparent 22 mm

Coulisseau

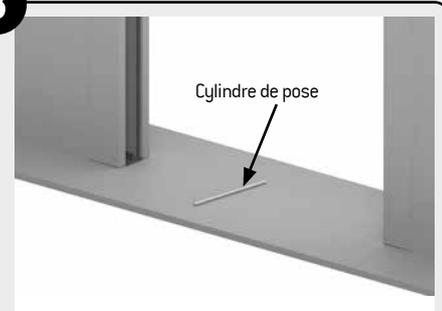
Vis CHC Ø8x50 mm

Visser jusqu'à approcher le coulisseau du cylindre de calage (laisser environ 2 mm de jeu)



Placer la clé Allen dans le dernier trou du coulisseau pour éviter qu'il ne s'échappe lors du montage de la porte

3



Cylindre de pose

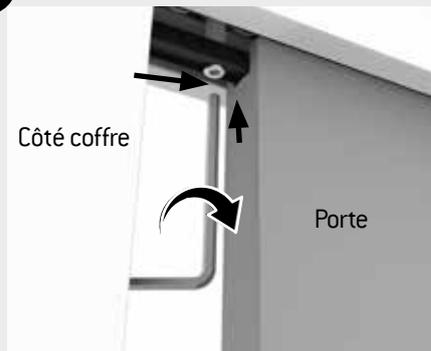
Poser le cylindre de pose $\varnothing 6 \times 200$ mm sur le sol au milieu du passage pour faciliter le déplacement de la porte au sol.

4



Poser la porte sur le cylindre de pose puis l'insérer dans le coulisseau côté coffre

5



Côté coffre

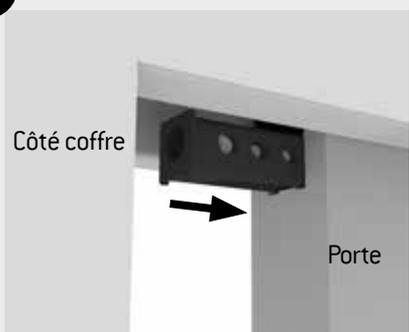
Porte



Après avoir retiré la clé Allen, insérer le coulisseau côté coffre dans le profil acier vissé en haut de la porte puis serrer la vis jusqu'en butée du cylindre de calage

Vous pouvez vous servir des trous traversant le coulisseau pour faciliter son insertion. Vous pouvez également utiliser l'outil de pose pour soulager le poids de la porte [voir aide étape 12.9]

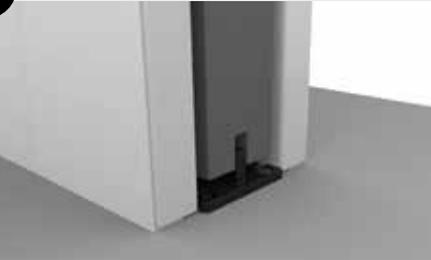
6



Côté coffre

Porte

7



Reculer la porte dans le coffre. La porte doit être centrée sur le guide bas.



Veiller à emboîter le guide bas dans la rainure de la porte

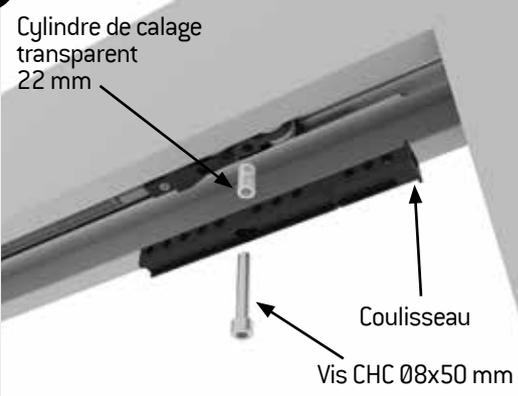
8



Côté coffre

Porte

Enfoncer le coulisseau dans le profil jusqu'en butée

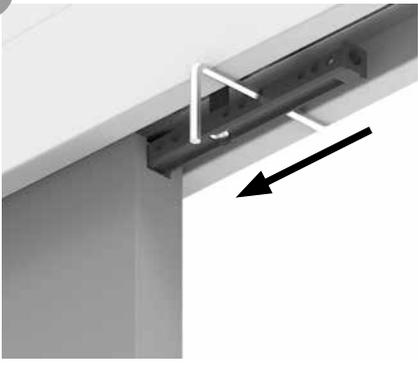


Cylindre de calage transparent 22 mm

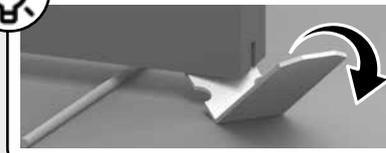
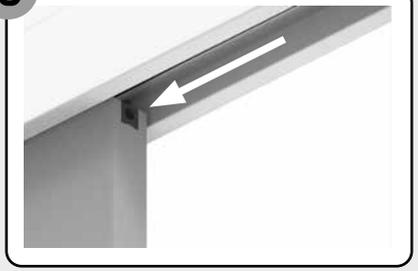
Coulisseau

Vis CHC $\varnothing 8 \times 50$ mm

Assembler le coulisseau avec le chariot côté coffre avec le cylindre de calage transparent 22 mm.

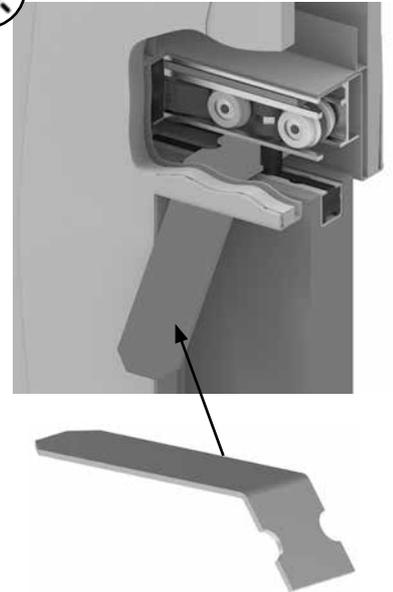
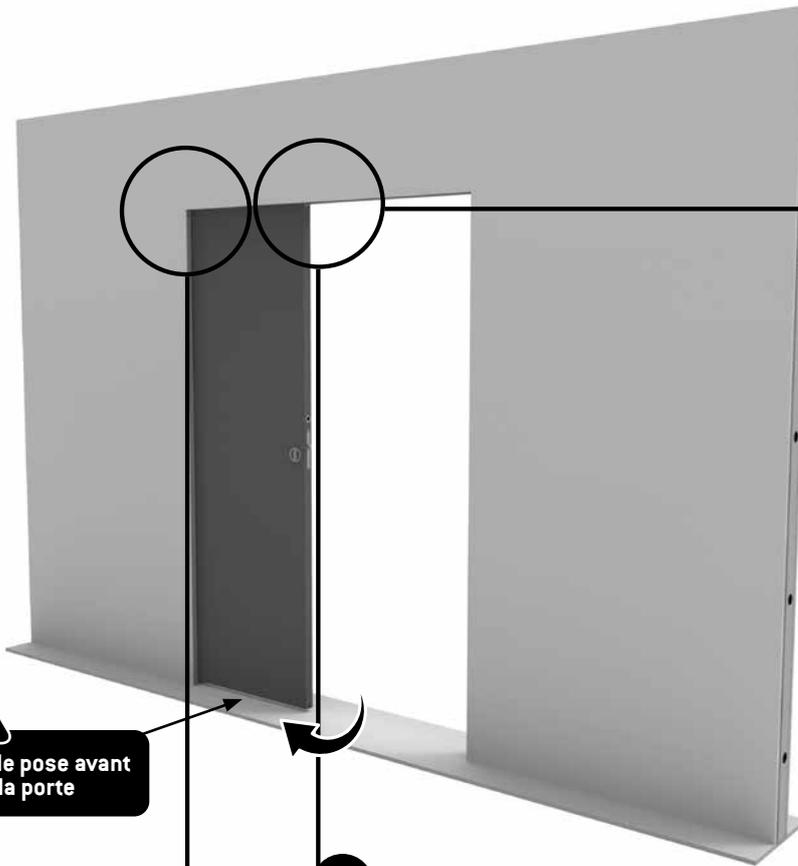
9**A**

Pour faciliter la manipulation du coulisseau vous pouvez insérer un outil dans les trous du coulisseau

B**C**

Afin de faciliter l'insertion de coulisseau dans le second profil, vous pouvez lever la porte à l'aide de l'accessoire de pose en vous en servant comme d'un levier

Retirer le cylindre de pose au sol puis tester le bon fonctionnement de la porte. Vérifier l'aplomb et corriger si besoin.



Pour ressortir le coulisseau du profil, placer l'outil de pose en appui contre le châssis et le cylindre de calage et tirer jusqu'à avoir accès à la vis de réglage.



Retirer le cylindre de pose avant de manipuler la porte

10

Déplacer la porte (position fermée) pour accéder à la vis du coulisseau coté coffre et serrer la vis de blocage

11

Déplacer la porte (position ouverte) puis serrer la vis du coulisseau coté passage



Enfoncer le bouchon coté passage uniquement

12

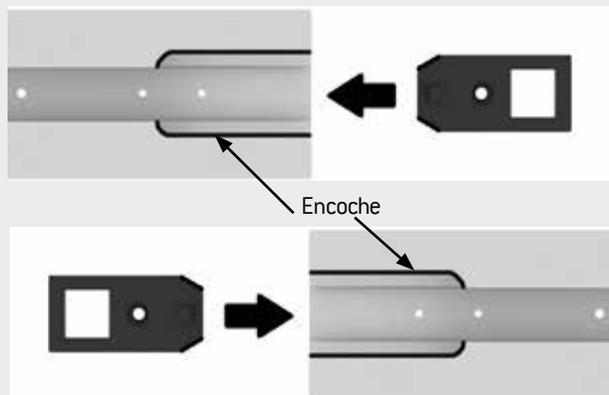
Répéter les étapes de la partie 12 «montage de porte» pour le montage de la seconde porte

13^a

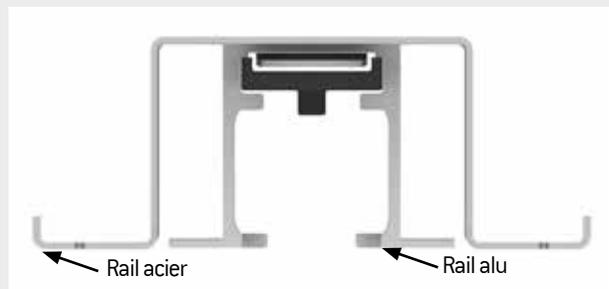
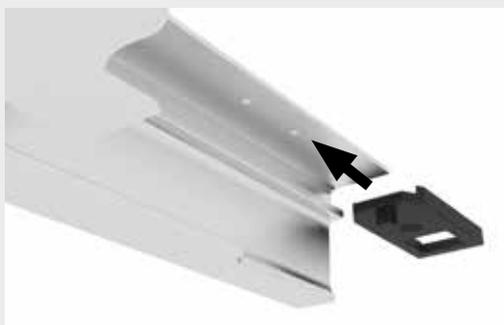
MISE EN PLACE DES DEUX DÉCLENCEURS POUR CHÂSSIS 730 ET SUPÉRIEUR

1

Installer le déclencheur (à la fermeture) dans le rail aluminium.



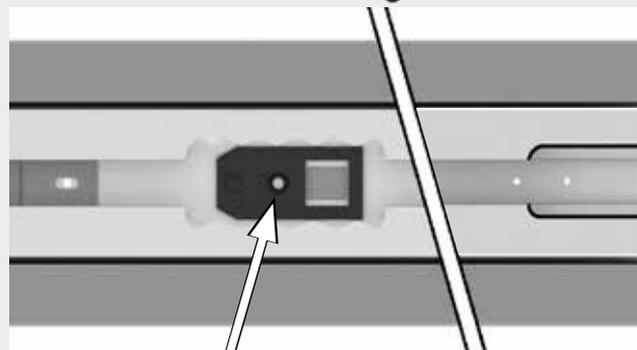
Le montage se fait côté encoche de chaque rail aluminium.



2

Aligner le trou carré du déclencheur avec le trou carré du rail aluminium puis fixer le déclencheur.

NETTOYER LE RAIL ALUMINIUM pour enlever les copeaux éventuels



Vis TF Ø3,9 x 22 mm X1

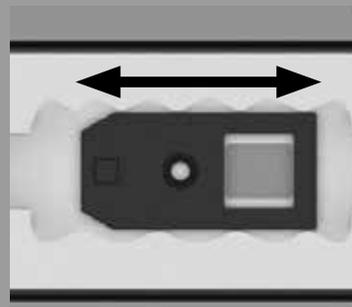


VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE L'AMORTISSEUR

Ouvrir et fermer les portes pour contrôler que l'amortisseur fonctionne bien dans les 2 sens. Si l'amortissement ne se fait pas, le réglage de l'amortisseur est nécessaire : se référer à la notice du double amortisseur (https://produits.groupe-deya.com/documents/notice-de-pose/chassis-a-galandage/accessoires/sillage_double-amortisseur_np.pdf) ou scanner le QR code ci-contre.



En position fermé, les portes doivent venir en appui l'une contre l'autre. Si les portes s'arrêtent avant de se toucher, ajuster le positionnement d'un des deux déclencheurs.

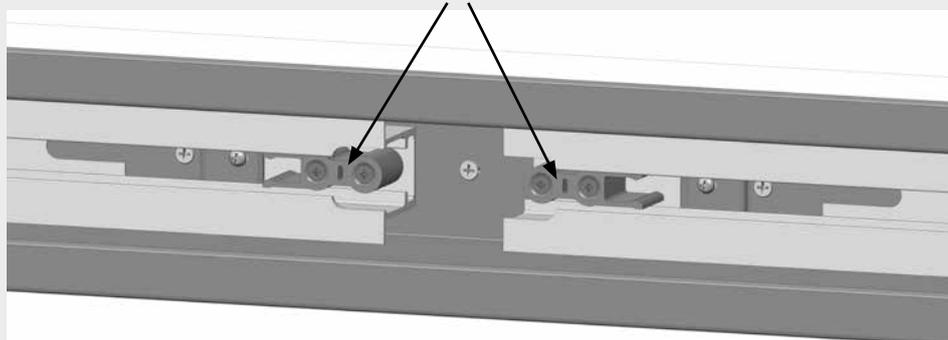


13^b

MISE EN PLACE DES DEUX BUTÉES POUR CHÂSSIS 630 UNIQUEMENT

Visser les butées de fin de course pour éviter que les portes se décrochent du rail.

Butée de fin de course
4 vis TTPC Ø3,5x45 mm (fournies)



14 RÉGLAGE DE L'OUVERTURE DE PORTE

1 Fixer la coulisse dans le rail alu

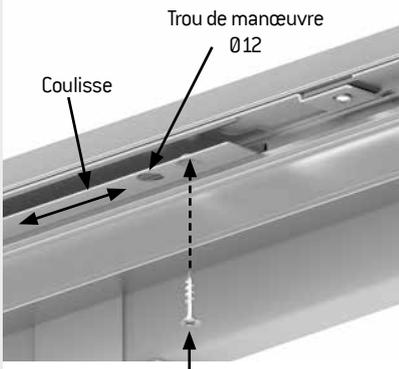


Poignées apparentes



Porte totalement rentrée

2

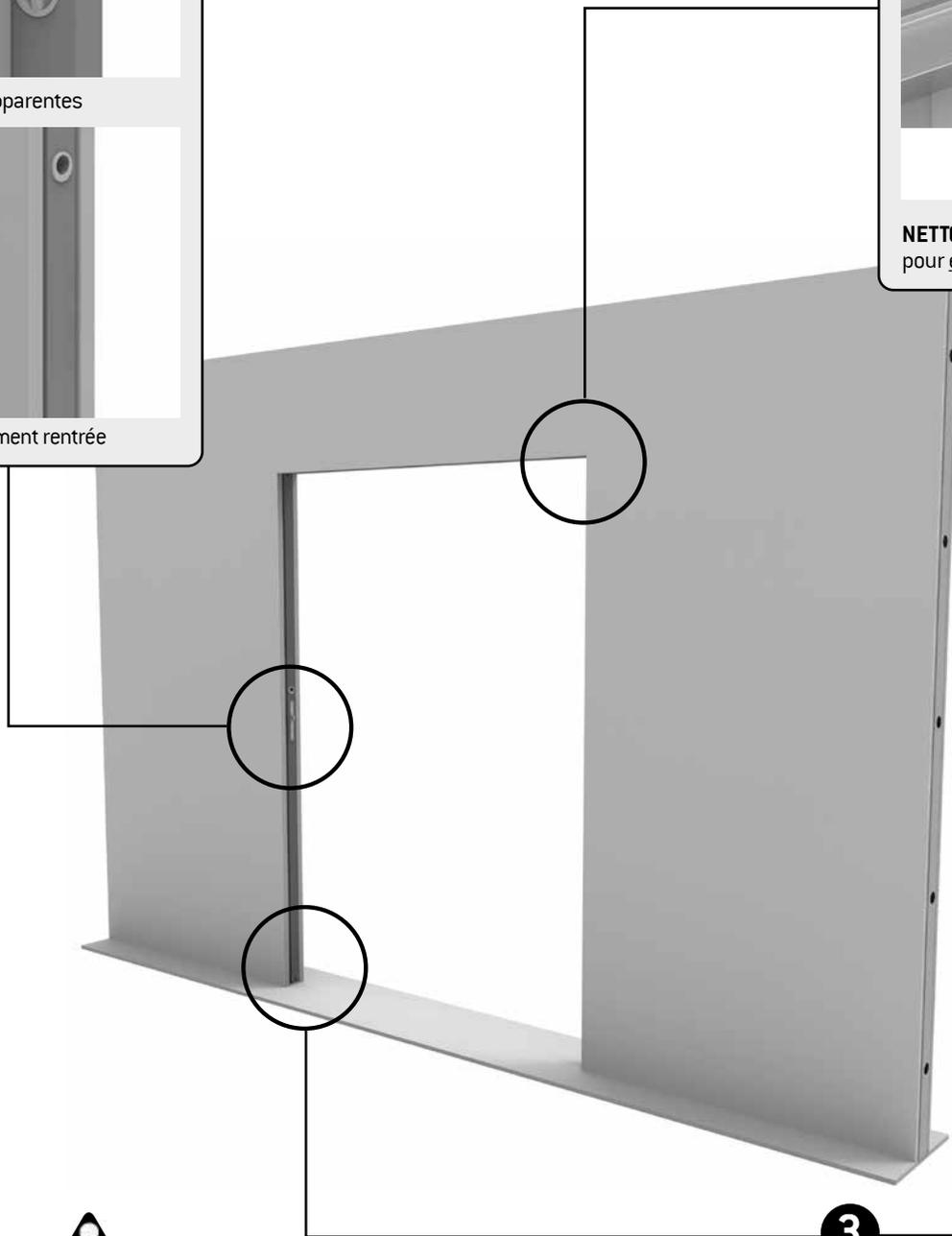


Trou de manœuvre $\varnothing 12$

Coulisse

Vis TTPC $\varnothing 3.9 \times 45$ mm
x 1

NETTOYER LE RAIL ALUMINIUM
pour enlever les copeaux éventuels



Si l'option synchronisation d'ouverture est posée, le passage utile sera réduit de 150 mm.

Réglage de l'ouverture de la porte

Dans sa position initiale, la porte rentre complètement dans le châssis : l'ouverture est maximum.
Afin de laisser les poignées apparentes, régler la porte selon votre besoin.

Déplacer la coulisse par le trou de manœuvre $\varnothing 12$ mm à l'aide d'un tournevis.
L'ensemble coulisse/ butée et la porte se déplacent dans le rail haut aluminium.
Pour verrouiller la position désirée : réaliser un pré trou de $\varnothing 3$ mm dans le rail haut.
Visser la vis d'arrêt située en bout de coulisse à travers le rail et l'ossature métallique
Enlever les salissures et copeaux dans le rail.

3 Coller les butées adhésives translucides «anti-choc» sur le chant des portes



ÉTAPE ÉPURE SUR-MESURE.

Montage des couvre-joint sur le haut du châssis (hauteur > 2040 mm).

1

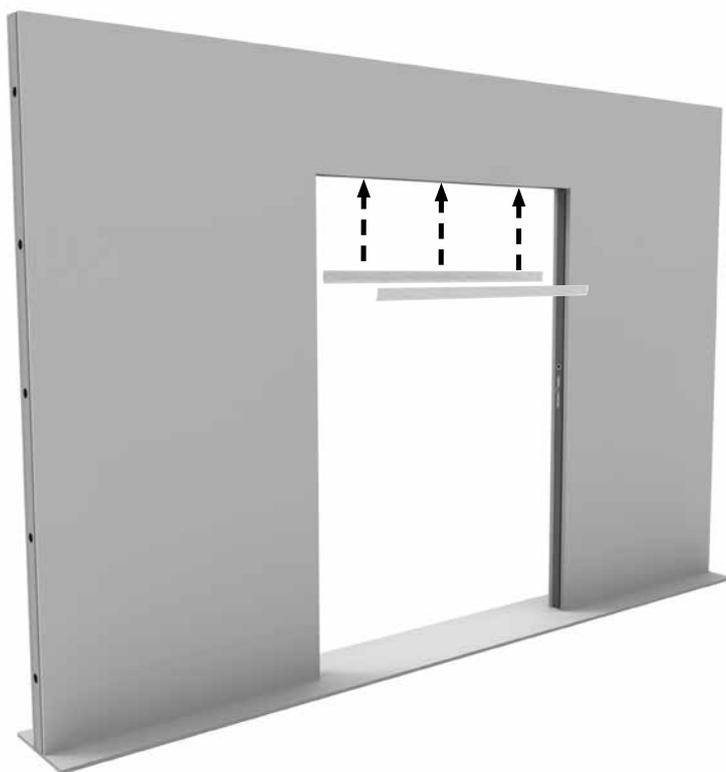
Enlever le film rouge de l'adhésif double-face

Adhésif double-face

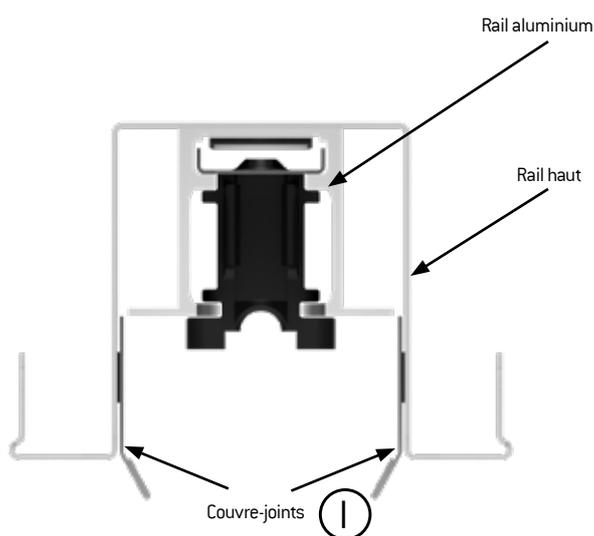


2

Venir coller les couvre-joints contre les parois intérieures du rail haut



Si besoin, recouper les couvre-joints à la longueur souhaitée

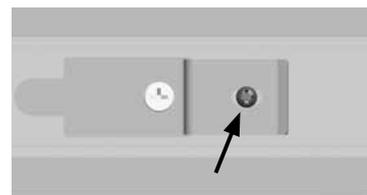


Système
BREVETÉ

Rail aluminium démontable pour faciliter l'entretien

- Ôter la porte
- Dévisser la vis du déclencheur côté passage
- Dévisser la vis d'arrêt de la coulisse butée
- Dévisser les vis de verrouillage des ergots du rail haut côté passage. Voir dessin 1
- Dévisser la butée côté passage. Uniquement pour châssis 630
- Déboîter le rail alu du rail acier en le tirant côté passage (pour faciliter l'extraction du rail, prendre appui sur la découpe carrée à l'aide d'un outil). Voir dessin 2.
- Pour remonter le rail, réaliser la procédure à l'inverse

Dessin 1



Dessin 2

